MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS.I.7222.37.1.2015.DW

Rzeszów, 2016-02-26

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 188, art. 191a, art. 201, art. 202, art. 203 ust. 1, art. 204, art. 211, art. 224, w związku z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23),
- ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169),
- § 2 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71)
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923),
- § 2 oraz załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- § 2 ust. 1 oraz załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 poz. 87),
- § 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014r. poz.1546));
- § 2 oraz załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112),
- § 2, § 9, § 10 i § 11 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542),

al. Łukasza Cieplińskiego 4, 35-010 Rzeszów
tel. +48 17 850 17 80, +48 17 850 17 82, fax +48 17 860 67 02, e-mail: marszalek@podkarpackie.pl, www.podkarpackie.pl

- § 2, § 3, § 4, § 6, § 7 i § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215 poz. 1366),
- § 2, § 3, § 4 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015r. w sprawie postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. z 2015r., poz. 1694)

po rozpatrzeniu wniosku ELEKTROCIEPŁOWNI STALOWA WOLA S.A. ul. Energetyków 13, 37-450 Stalowa Wola, REGON 180533610, NIP 8652527861 reprezentowanej przez pełnomocnika Piotra Szyszkę z dnia 23 marca 2015r. w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do spalania paliw/ bloku gazowo - parowego o nominalnej mocy dostarczonej w paliwie 772,11 MW_t w Stalowej Woli , ul. Energetyków 13

orzekam

udzielam ELEKTROCIEPŁOWNI STALOWA WOLA S.A. ul. Energetyków 13, 37-450 Stalowa Wola, REGON 180533610, NIP 8652527861 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji bloku gazowo - parowego (BGP) o nominalnej mocy dostarczonej w paliwie 772,11 MW_t, w Stalowej Woli, ul. Energetyków 13 i określam:

I. Rodzaj i parametry instalacji oraz rodzaj prowadzonej działalności

ELEKTROCIEPŁOWNIA STALOWA WOLA S.A. eksploatować będzie instalację do wytwarzania paliw i energii: instalację do spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW.

I.1. Parametry technologiczne instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

W Elektrociepłowni funkcjonować będzie blok gazowo-parowy (BGP) do wytwarzania energii elektrycznej i cieplnej o nominalnej mocy jako ilość energii we wprowadzanym paliwie gazowym 772,11 MW_t i podstawowych parametrach:
- maksymalna sprawność bloku – 81,1%
- sprawność bloku brutto przy kondensacji - min. 57,44%
- moc elektryczna elektrociepłowni- ok. 450 MWe
- moc na potrzeby własne bloku - 7,2 MWe
- maksymalny czas pracy instalacji 8000 h/rok

BGP przyłączony zostanie do rozdzielni 220kV Stalowa Wola należącej do Operatora Sieci Przesyłowych Elektroenergetycznych.

W skład bloku wchodzić będą :

I.1.1.1. Turbozespół gazowy jednowałowy składający się z wielostopniowej osiowej sprężarki oraz wielostopniowej turbiny i generatora prądotwórczego.

Podstawowe parametry turbozespołu:

Tabela 1

Rodzaj paliwa	-	gaz ziemny grupa E
Moc cieplna wprowadzona w paliwie	MW_t	772,11
Moc elektryczna na zaciskach generatora	MW_e	ok. 311
Nominalne zużycie paliwa	tys. Nm^3/h	79,3
Strumień masowy spalin	tys.um^3/h	2 240
Temperatura spalin odlotowych	^oC	ok. 600
Nominalna prędkość obrotowa turbiny	obr./min.	3 000
System rozruchowy	-	Generator pełni rolę silnika rozruchowego

a/ sprężarka powietrza

Sprężarka osiowa zamontowana na wspólnym wale z turbiną właściwą. Wewnątrz obudowy sprężarki znajdować się będą nastawne łopatki prowadzące na wlocie, 18 stopni łopatek wirnika i kierownice poszczególnych stopni (stopnie od 1 do 17).

b/ komora spalania

Komory spalania turbiny gazowej stanowić będzie 18 komór pierścieniowych umieszczonych za sprężarką na obwodzie korpusu. W komorach spalania następować będzie przygotowanie mieszanki sprężonego powietrza i paliwa gazowego w odpowiednich proporcjach w celu uzyskania odpowiedniej mocy turbozespołu przy maksymalnym ograniczeniu emisji a następnie jej spalenie. Komory wyposażone będą w sześć palników niskoemisyjnych pozwalających zredukować powstawanie NO_x

c/ turbina właściwa

Składać się będzie z trzech stopni wykonawczych mających na celu napędzanie wału turbozespołu. Spaliny wylotowe przechodzące przez poszczególne stopnie turbiny właściwej kierowane będą do kotła odzyskowego.

I.1.1.2. Kocioł odzysknicowy

Kocioł odzysknicowy - wymiennik ciepła w układzie pionowym. Praca kotła realizowana będzie na trzech poziomach ciśnień wynikających z technologii BGP. Podstawową funkcją kotła będzie odbiór ciepła ze spalin wychodzących z turbiny gazowej i wytworzenie pary wodnej. Para ta o ściśle określonych parametrach procesowych wykorzystywana będzie do napędu turbiny parowej. Spaliny odprowadzane będą do atmosfery poprzez emitor E-1.

Tabela 2 Podstawowe parametry temperaturowe kotła odzysknicowego

Temperatura spalin na wlocie	°C	ok. 600
Temperatura spalin na wylocie	°C	ok. 80

I.1.1.3. Turbozespół parowy

Turbozespół parowy składać się będzie z turbiny właściwej dwukadłubowej, upustowo-kondensacyjnej oraz generatora prądotwórczego. Turbina składać się będzie z części wysokoprężnej, średnioprężnej i niskoprężnej oraz wyposażona będzie w skraplacz pary wylotowej chłodzony wodą z rzeki San i 4 upusty pary. W turbinie energia pary wodnej zamieniana będzie na energię mechaniczną co umożliwia generowanie mocy elektrycznej w generatorze. Podstawowe parametry turbozespołu:

Tabela 3

Moc elektryczna na zaciskach generatora	MWe	160
Para (PW) wysokoprężna (na wyjściu z kotła)	°C MPa t/h	ok. 560 14,2 ok. 306
Para (PS) średnioprężna (na wyjściu z kotła)	°C MPa t/h	ok. 548 2,9 ok. 362
Para (NP) niskoprężna (na wyjściu z kotła)	°C MPa t/h	ok. 290 0,55 ok. 20
Przepływ wody chłodzącej	t/h	23 000

I.1.1.4. Układy olejowe

Do zapewnienia poprawnej eksploatacji turbiny gazowej i parowej wykorzystywane będą oleje smarne służące do smarowania i chłodzenia elementów wirujących turbin i generatorów i pracujące w układach zamkniętych.

a/ turbina gazowa (TG)

W skład układu olejowego TG wchodzić będą: zhermetyzowane rurociągi, główny zbiornik olej o poj. 27 m^3 i pompy oraz układy okresowego czyszczenia i filtry oleju. Układ olejowy wyposażony będzie w zabudowany i zabezpieczony przed przeciekami awaryjny zbiornik oleju o poj. 28 m^3 wyposażony w filtry wentylacyjne wraz z separatorami oraz zbiornik oleju brudnego o poj. 0,02 m^3. Zbiorniki posadowione będą wewnątrz budynku w szczelnej niecce przeciwrozlewczej. Odseparowany olej z separatorów zbiornika awaryjnego oleju zawracany będzie do obiegu.

b/ turbina parowa (TP)

W skład układu olejowego TP wchodzić będą: główny zbiornik oleju o poj. 17 m^3, zbiornik magazynowy oleju o poj. 17 m^3 , zbiornik oleju brudnego o poj. 2 m^3, pompy rozładunkowe i oleju brudnego, filtry i bocznikowy układ podczyszczania

zapewniające utrzymanie właściwej czystości oleju smarnego. Zbiorniki oleju posadowione będą w zabezpieczonych (szczelna posadzka i wysokie szczelne progi) przed wyciekami pomieszczeniach.

I.1.1.5. Generatory prądu elektrycznego

Parametry techniczne generatorów dla turbiny gazowej i turbiny parowej

Tabela 4

Dane techniczne	Generator turbiny gazowej	Generator turbiny parowej
Moc znamionowa czynna	298,35 MW	160 MW
Moc znamionowa pozorna	351 MVA	188,24 MVA
Współczynnik mocy znamionowy	0,85	0,85
Napięcia znamionowe	17 kV	17 kV
Prąd znamionowy	11 921 A	6 393 A
Napięcia wzbudzenia	495 V	315 V
Prąd wzbudzenia	2 419 A	1 133 A
Rodzaj chłodzenia	Wodorowe	Powietrzne

I.1.1.6. Transformatory BGP

Do wyprowadzenia mocy elektrycznej z generatorów turbozespołów bloku zastosowano transformatory blokowe o parametrach:

Tabela 5

Dane techniczne	Transformator turbiny gazowej	Transformator turbiny parowej
Moc znamionowa	386 MVA	220 MVA
Napięcia znamionowe strona GN	220 kV	220 kV
Zakres regulacji	-15% ...+ 10%	-15% ...+ 10%
Napięcia znamionowe strona DN	17 KV	17 KV

Każdy transformator posadowiony w szczelnej misie olejowej o pojemności 125 % całkowitej objętości oleju zastosowanej w transformatorze.

I.1.2. Systemy wody chłodzącej

Głównym źródłem zaopatrzenia w wodę, do celów chłodzenia skraplacza turbiny parowej będzie woda powierzchniowa pobierana z rzeki San, która nie wymaga wcześniejszego uzdatniania. Pompownia wody chłodzącej będzie zlokalizowana na południowo-wschodnim brzegu zatoki ujęciowej, znajdującej się na lewym brzegu rzeki San w km 30+100, będąca własnością TAURON Wytwarzanie S.A.

Pompownia wyposażona będzie w trzy pompy diagonalne o nominalnej wydajności 11500 m^3/h tj.3,19 m^3/s, z których każda będzie zapewniać 50% zapotrzebowania na wodę chłodzącą, przy czym dwie pompy będą pracować, a trzecia stanowić będzie rezerwę. Wydatek równocześnie pracujących dwóch pomp wynosić będzie 23 000 m^3/h, tj. 6,39 m^3/s. Zasady korzystania z wód przez TAURON Wytwarzanie S.A. –

Oddział Elektrownia Stalowa Wola i Elektrociepłowni Stalowa Wola S.A. określa „Instrukcja gospodarowania wodą na zależne korzystanie z wód rzeki San w km 30+100 w m. Stalowa Wola"

Pompownia składać się będzie z trzech ciągów technologicznych. Każdy z ciągów umożliwia niezależny pobór, oczyszczanie i pompowanie wody chłodzącej do wspólnego kolektora.

Pomocniczy system chłodzenia urządzeń BGP

Do chłodzenia wszystkich urządzeń (chłodnice, wymienniki ciepła, próbobiorniki, itp.) wykorzystywany będzie zamknięty układ wody ruchowej. Czynnikiem chłodzącym w układzie będzie woda zdemineralizowaną ze Stacji Uzdatniania Wody TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Stalowa Wola. Ciepło z układu odbierane będzie w dwóch płaszczowo-rurowych wymiennikach ciepła przez wodę chłodzącą z rzeki San.

I.1.3. System chłodzenia wodorem

Do chłodzenia generatora turbiny gazowej wykorzystywany będzie system chłodzenia w oparciu o gaz obojętny (wodór). Wodór do generatora dostarczany będzie z butli wodorowych, w których ciśnienie gazu wynosi 15,0 MPa. Butle będą magazynowane w wydzielonej przestrzeni budynku głównego. Miejsce składowania butli z wodorem będzie wydzielone siatką od wewnątrz oraz będzie posiadało wejście od zewnątrz. Posadzka w miejscu składowania butli będzie w wykonaniu antystatycznym. Butle z wodorem przechowywane będą również w zewnętrznym magazynie, zlokalizowanym poza budynkiem głównym. Wodór z butli będzie podawany do generatora poprzez układ redukcyjny. W celu zabezpieczenia przed wyciekiem wodoru znajdującego się w beczce generatora zastosowano układ oleju uszczelniającego. Powstające przecieki wodoru do oleju uszczelniającego będą odzyskiwane w instalacji odseparowującej.

I.1.4. Przyłącze gazowe

Przyłącze gazowe BGP stanowić będzie układ zaporowo-upustowy o parametrach technicznych:

- przepustowość 82 000 Nm^3/h,
- ciśnienie gazu w punkcie dostawy i odbioru: min.3,5 MPa, max 4,9 MPa.

I.2. Charakterystyka stosowanych paliw

Na potrzeby instalacji jako paliwo stosowane będzie gaz ziemny wysokometanowy grupy E o uśrednionych parametrach jakościowych:

Tabela 6

Lp.	Parametr gazu	Jednostka	Wartość
1.	Wartość opałowa	MJ/Nm^3	35 ÷ 37
2.	Ciepło spalania	MJ/Nm^3	38 ÷ 40
3.	Liczba Wobbego	MJ/Nm^3	45 ÷ 57

4.	Temp. punktu rosy	°C	-24 ÷ -1
5.	Siarka całkowita	mg/Nm^3	0,2 ÷ 1
6.	Temperatura gazu	°C	5
7.	Ciśnienie gazu	MPa	3,5

Blok o mocy ok. 450 MW przyłączony zostanie do rozdzielni 220 kV Stalowa Wola należącej do Operatora Sieci Przesyłowych Elektroenergetycznych.

Wszystkie źródła hałasu wchodzące w skald bloku parowo gazowego o wysokiej mocy akustycznej będą posiadały obudowy dźwiękochłonne lub będą w pomieszczeniach o odpowiedniej izolacyjności akustycznej.

Budynek bloku gazowo - parowego wyposażony będzie w szczelną posadzkę, zabezpieczającą środowisko przed wyciekiem substancji niebezpiecznych.

I.3. Parametry procesów technologicznych prowadzonych w instalacjach

I.3.1. Blok gazowo- parowy

Paliwo w postaci gazu ziemnego wysokometanowego z grupy E podawane będzie poprzez układ palników niskoemisyjnych zabudowanych w 18 komorach pierścieniowych turbiny gazowej wraz ze sprężonym w sprężarce osiowej powietrzem do komory spalania. Przepływające przez turbinę spaliny generować będą moc mechaniczną na wale, która to będzie zamieniana na moc elektryczną w generatorze chłodzonym wodorem. Przepracowane w turbinie gazowej spaliny o temperaturze ok. 600°C (w sezonie zimowym do 650°C) zostaną doprowadzone do kotła odzyskowego o poziomym układzie przepływu spalin, gdzie stykając się z powierzchniami ogrzewalnymi oddadzą dalszą część swojej energii, co zapewniać będzie produkcję wymaganego strumienia pary świeżej, wtórnie przegrzanej i niskoprężnej. Spaliny jako ostatnią powierzchnię ogrzewalną omywać będą podgrzewacz wody sieciowej centralnego ogrzewania, po czym wprowadzane będą do atmosfery poprzez emitor E- 1. W kotle odzyskowym produkowane będą trzy strumienie pary: para świeża wysokoprężna (WP), para średnioprężna (SP) i wtórnie przegrzana, para niskoprężna (NP). Para świeża wysokoprężna z kotła odzyskowego kierowana będzie do części WP turbiny parowej. Z wylotu części WP turbiny para przepracowana trafiać będzie z powrotem do kotła odzyskowego, gdzie następować będzie jej podgrzanie. W kotle następować będzie połączenie strumieni pary średnioprężnej i wtórnie przegrzanej. Połączone strumienie pary z kotła zostaną skierowane do części SP turbiny parowej. Do ostatnich stopni części SP turbiny parowej dostarczona będzie z kotła również para niskoprężna. Po przepracowaniu w części SP strumień pary zostanie dostarczony poprzez przelotnię (rurociąg komunikacyjny) do części NP turbiny parowej. Z wylotu NP turbiny rozprężona para odebrana zostanie przez kondensator, gdzie nastąpi jej skroplenie.

Para doprowadzona do turbiny parowej wytwarzać będzie energię mechaniczną na jej wale, która zostanie zamieniona w energię elektryczną

w generatorze chłodzonym powietrzem. Odbiór rozprężonej pary następować będzie w kondensatorze (skraplaczu). Para skraplana będzie przy pomocy wody chłodzącej pobieranej bezpośrednio z rzeki San. Turbina posiadać będzie upust zapewniający możliwość poboru pary technologicznej oraz upusty umożliwiające zasilanie wymienników ciepłowniczych. Turbozespół parowy poprzez swoje upusty zasilać będzie cztery wymienniki ciepłownicze, przy czym dwa wymienniki pracować będą na potrzeby układu ciepłowniczego Przedsiębiorstwa Energetyki Cieplnej Sp. z o.o. Stalowa Wola, a dwa na potrzeby układu ciepłowniczego Enesta Sp. z o.o. Stalowa Wola.

Energia elektryczna będzie produkowana przez dwa generatory sprzęgnięte z turbinami, a następnie poprzez transformatory blokowe wyprowadzona do krajowego systemu energetycznego.

I.4. Planowany termin uruchomienia instalacji od którego ustalona została emisja: 26 czerwca 2018r.

II. Maksymalną dopuszczalną emisję w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

II.1. Emisję gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji
Tabela 7

Urządzenie	Źródło emisji / emitor	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalne wielkości emisji* [mg/m^3_u]
Turbina gazowa	E - 1	dwutlenek azotu	50**
		tlenek węgla	100**
		dwutlenek siarki	12
		pył ogółem	5

*standard emisyjny przy zawartości tlenu 15% O_2 w gazach odlotowych
**przy obciążeniu turbiny większym niż 70%

II.1.2. Maksymalną dopuszczalną emisję roczną:
Tabela 8

Lp.	Rodzaj substancji zanieczyszczających	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	tlenki azotu jako dwutlenek azotu	895,7
2.	tlenek węgla	1 791,4
3.	dwutlenek siarki	215,0
4.	pył ogółem	89,6

II.2. Dopuszczalne rodzaje i ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

II.2.1. Odpady niebezpieczne.

Tabela 9

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok	Źródła powstawania odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	50	Wymiana oleju w turbinach, silnikach, transformatorach i innych urządzeniach pomocniczych z powodu utraty właściwości smarnych i izolacyjnych stosowanych	Odpad stanowić będą przepracowane wysokorafinowane oleje mineralne zawierające poniżej 3% DMSO (dimetylosulfotlenek) oraz węglowodory arom. i alifatyczne, związki fosforu, azotu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpad ciekły o barwie od ciemnobrązowej do czarnej, łatwopalny.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5		Odpad stanowić będą węglowodory aromatyczne i alifatyczne, związki fosforu, azotu, siarki, baru, cynku, wanadu. Odpad ciekły o barwie od ciemnobrązowej do czarnej, łatwopalny.
13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	5		Odpad stanowić będą przepracowane wysokorafinowane oleje mineralne zawierające poniżej 3% DMSO (dimetylosulfotlenek) oraz węglowodory arom. i alifatyczne, związki fosforu, azotu, siarki, baru, cynku, wanadu, ołowiu. Odpad ciekły o barwie od ciemnobrązowej do czarnej, łatwopalny w wysokiej temperaturze.

II.3. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, wyrażony wskaźnikami $L_{Aeq\ D}$ i $L_{Aeq\ N}$ w odniesieniu do terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego zlokalizowanych w kierunku południowo - wschodnim od granicy Zakładu, w zależności od pory doby:

- dla pory dnia (w godzinach od 6.00 do 22.00) - 55 dB(A),
- dla pory nocy (w godzinach od 22.00 do 6.00) - 45 dB(A).

II.4. Dopuszczalną wielkość emisji ścieków z instalacji

II.4.1. Ścieki przemysłowe

II.4.1.1. Ilość ścieków przemysłowych (odsoliny i odmuliny) wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola nie może przekraczać:

$Q_{maxh} = 2{,}6\ m^3/h$

$Q_{śrd} = 62\ m^3/d$

$Q_{maxr} = 20\ 800\ m^3/rok$

II.4.1.2. Ilość ścieków przemysłowych z mycia posadzek i utrzymania czystości wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola nie może przekraczać:

$Q_{maxh} = 5{,}0\ m^3/h$

$Q_{śrd} = 120\ m^3/d$

$Q_{maxr} = 40\ 000\ m^3/rok$

II.4.1.3. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych (odsoliny i odmuliny) wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości :

- chlorki (mgCl/l) - 1000
- siarczany ($mgSO_4$/l) - 500
- zawiesiny ogólne (mg/l) - 35

II.4.1.4. Stężenia zanieczyszczeń w ściekach przemysłowych z mycia posadzek i utrzymania czystości wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości :

- zawiesiny ogólne (mg/l) - 35
- węglowodory ropopochodne (mg/l) - 15

II.4.2. Wody pochłodnicze

II.4.2.1. Ilość wód pochłodniczych wprowadzanych do kanału zrzutowego TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola nie może przekraczać:

$Q_{maxh} = 23\ 000\ m^3/h$

$Q_{śrd} = 504\ 100\ m^3/d$

Q_{maxd} = 552 000 m^3/d

$Q_{max\,r}$ = 184 000 000 m^3/rok

II.4.2.2. Odczyn, temperatura i stężenia zanieczyszczeń w wodach pochłodniczych wprowadzanych do kanału zrzutowego TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola nie mogą przekraczać najwyższych dopuszczalnych wartości:

- pH - 6,5 ÷ 8,5
- temperatura (°C) - 35
- chlorki (mgCl/l) - 140
- siarczany ($mgSO_4$/l) - 330

III. <u>Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych oraz warunki lub parametry charakteryzujące pracę instalacji określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji</u>

III.1. W zakresie gospodarowania odpadami, emisji ścieków zgodnie z warunkami normalnej pracy instalacji określonymi w punkcie II decyzji.

III.2. Warunki odbiegające od normalnych stanowić będzie rozruch i wyłączanie instalacji.

III.3. Rozruch turbozespołu gazowego prowadzony będzie z wykorzystaniem generatora, który w czasie rozruchu pracować będzie jako silnik napędzający turbinę. Jako paliwo rozpałkowe wykorzystywany będzie gaz ziemny.

III.4. Ustalam maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków odbiegających od normalnych, nie więcej niż:

- blok gazowo- parowy 300 min x 300 cykli - 1500 h/rok.

III.5. Parametry charakteryzujące pracę instalacji określające moment zakończenia rozruchu i moment rozpoczęcia wyłączania instalacji:

Tabela 10

Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy świadczące o zakończeniu okresu rozruchu	**Wartości parametrów operacyjnych lub specyficzne procesy świadczące o rozpoczęciu początku okresu wyłączenia**
40% mocy nominalnej wydajności bloku	Praca bloku poniżej 40% mocy
Praca turbiny gazowej w trybie niskoemisyjnym	Praca palników turbiny gazowej w trybie nie niskoemisyjnym
Przepływ paliwa powyżej 44600 Nm^3/h*	Przepływ paliwa poniżej 44600 Nm^3/h*

*przy temp.-16°C – dla temp. wyższych wartość będzie malała

Koniec okresu rozruchu lub początek okresu wyłączenia turbozespołu następuje po spełnieniu łącznie dwóch warunków w odpowiedniej kolumnie tabeli.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii i wymagane działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji

IV.1. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.1.1. Parametry źródeł emisji do powietrza.

Tabela 11

Emitor	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora u wylotu [m]	Prędkość gazów na wylocie z emitora [m/s]	Temperatura gazów odlotowych na wylocie emitora [K]	Czas pracy emitora [h/rok]
E-1	60,0	7,0	21,71	353	8000

IV.1.2. Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

IV.1.2.1. Zanieczyszczenia z procesu spalania wprowadzane będą do powietrza emitorem E-1.

IV.1.2.2. W procesie spalania jako paliwo wykorzystywane będzie gaz ziemny o wartości opałowej min. 35 MJ/Nm^3 i zawartości siarki max 1 mg/Nm^3.

IV.1.2.3. W komorze spalania zastosowane zostaną palniki niskoemisyjne DLN.

IV.2. Sposoby postępowania z wytwarzanymi odpadami

IV.2.1. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

IV.2.1.1. Odpady niebezpieczne

Tabela 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania
1.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnych beczkach o pojemności 200l lub w pojemnikach o poj. 1000l opisanych kodem i nazwą odpadu w magazynie odpadów
2.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	**13 03 07***	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	

IV.2.2. Sposób dalszego gospodarowania odpadami

IV.2.2.1. Odpady niebezpieczne

Tabela 13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób dalszego gospodarowania
1.	**13 02 05***	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zbierania lub odzysku, w przypadku braku możliwości odzysku do unieszkodliwiania.
2.	**13 02 08***	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	**13 03 07***	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	

IV.2.3. Warunki gospodarowania odpadami i sposoby zapobiegania powstawaniu oraz ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego wpływu na środowisko

IV.2.3.1. Wytwarzane odpady wymienione w punkcie **II.2** decyzji będą wstępnie magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości przed transportem do miejsc odzysku bądź unieszkodliwiania, w wyznaczonych, oznakowanych kodem i nazwą odpadu miejscach ustalonych w punkcie **IV.2.1** decyzji, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

IV.2.3.2. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w zamkniętych pomieszczeniach, w opakowaniach z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadać szczelne zamknięcia, zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem (rozlaniem) odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych. Prowadzony przeładunek odpadów niebezpiecznych nie będzie powodować ich rozlania i skażenia gruntu. Miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych wyposażone będą w pojemnik z sorbentem pozwalającym na usuwanie ewentualnych wycieków.

IV.2.3.3. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zabezpieczający przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nawierzchnię, oświetlenie, urządzenia i materiały gaśnicze oraz zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.

IV.2.3.4. Prowadzona będzie segregacja odpadów oraz działania zapewniające, zgodne z zasadami ochrony środowiska przekazywanie do wykorzystania firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

IV.2.3.5. Prowadzony będzie bieżący nadzór nad stanem technicznym instalacji celem zmniejszenia ilości powstających odpadów w postaci zużytych urządzeń lub ich części.

IV.2.3.6. Odpady transportowane będą transportem uprawnionych odbiorców odpadów, z częstotliwością wynikającą z zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu.

IV.2.3.7. Eksploatowane maszyny i urządzenia utrzymywane będą w odpowiednim stanie technicznym, poprzez wykonywanie zgodnie z planem przeglądów i remontów.

IV.2.3.8. Stosowane będą materiały charakteryzujące się wydłużonym okresem eksploatacyjnym oraz surowce w opakowaniach zwrotnych.

IV.2.3.9. Gospodarka odpadami będzie odbywać się zgodnie z wewnętrzną instrukcją postępowania z odpadami.

IV.2.3.10. Pracownicy zakładu będą szkoleni z zakresu problematyki gospodarki odpadami i aktualnie obowiązujących przepisów w zakresie gospodarki odpadami, organizacji i ochrony środowiska.

IV.2.3.11. Przekazywanie do odzysku odpadów, posiadających właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, a w szczególności odpady, które będą mogły:

-stanowić zamienny surowiec produkcyjny dla surowców i materiałów pochodzących ze źródeł naturalnych,

- stanowić częściowy lub całkowity zamiennik surowca lub paliwa dotychczas stosowanego w danym procesie produkcyjnym,

- być stosowane do podniesienia jakości lub efektywności procesu produkcji lub stanu bezpieczeństwa,

- być stosowane do zmniejszenia negatywnego oddziaływania procesu produkcyjnego na środowisko,

- stanowić źródło dających się odzyskać surowców,

- po regeneracji lub przetworzeniu stanowić wyroby użytkowe,

- być użyte bezpośrednio lub po przetworzeniu w celach budowlanych.

IV.3. Warunki emisji hałasu do środowiska

IV.3.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem

Tabela 14

Lp.	Kod źródła	Lokalizacja źródła	Czas pracy źródła [h]	
			Pora dzienna	Pora nocna
Źródła typu „BUDYNEK"				
1.	**B1**	Budynek generatora turbiny gazowej	16	8
2.	**B2**	Budynek turbozespołu parowego	16	8

3.	**B3**	Budynek pomp wody sieciowej	16	8
4.	**B4**	Budynek kotła odzyskowego	16	8
5.	**B5**	Budynek pomp wody zasilającej	16	8
6.	**B6**	Budynek stacji przygotowania gazu	16	8
7.	**B7**	Budynek elektryczny z nastawnią	16	8
Źródła typu „PUNKTOWEGO"				
8.	**W1**	Transformator blokowy TG	16	8
9.	**W2**	Transformator odczepowy TG	16	8
10.	**W3**	Transformator blokowy TP	16	8
11.	**W4**	Transformator odczepowy TP	16	8
12.	**W5**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
13.	**W6**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
14.	**W7**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
15.	**W8**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
16.	**W9**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
17.	**W10**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
18.	**W11**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
19.	**W12**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
20.	**W13**	Wentylator wentylacji hali TG	16	8
21.	**W14**	Centrala nawiewu wentylacji hali TG	16	8
22.	**W15**	Centrala nawiewu wentylacji hali TG	16	8
23.	**W16**	Centrala nawiewu wentylacji hali TG	16	8
24.	**W17**	Wyrzut powietrza ze sprężarki	16	8
25.	**W18**	Skraplacz	16	8
26.	**W19**	Centrala wentylacyjna	16	8
27.	**W20**	Agregat grzewczo-wentylacyjny	16	8
28.	**W21**	Wentylator dachowy	16	8
29.	**W22**	Wentylator dachowy	16	8
30.	**W23**	Wentylator dachowy	16	8
31.	**W24**	Wyrzut spalin z komina BGP	16	8
32.	**W25**	Czerpnia powietrza BGP	16	8

IV.4. Warunki poboru wody i emisji ścieków z instalacji

IV.4.1. Woda do celów chłodniczych instalacji pobierana będzie z rzeki San w km 30+100 z ujęcia zatokowego na lewym brzegu rzeki, za pomocą pompowni nr 2 nad Sanem.

IV.4.2. Ustalam dopuszczalną do poboru ilość wody:

$Q_{max/h} = 23\ 000\ m^3/h$

$Q_{śrd}$ = 504 000 m^3/d

$Q_{max/r}$ = 184 000 000 m^3/rok

IV.4.3. Przy poborze wody będzie zachowany przepływ nienaruszalny w rzece San wynoszący 24,6 m^3/s.

IV.4.4. Pobór wody dla potrzeb bytowych instalacji będzie następował od dostawcy zewnętrznego w ilości:

$Q_{śrd}$ = 16 m^3/d

IV.4.5. Wody pochłodnicze z otwartego układu chłodzenia urządzeń energetycznych będą wprowadzane rurociągiem tłocznym do kanału zrzutowego TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola do wód rzeki San w km 29+800.

IV.4.6. Ścieki przemysłowe wprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola.

V. Rodzaj i maksymalną ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

V.1. Maksymalną ilość wykorzystywanego paliwa

Tabela 15

Rodzaj paliwa	Parametry paliwa	Jednostka	Zużycie
Gaz ziemny E	Wartość energetyczna 35,0-37,0 MJ/Nm^3 Zawartość siarki max 1,0 mg/Nm^3	tys. Nm^3/rok	635 000,0

V.2. Maksymalną ilość energii oraz podstawowych surowców i materiałów stosowanych w produkcji

Tabela 16

Lp.	Rodzaj materiałów i surowców	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	60 967
2.	Woda	tys. m^3/rok	185 000

VI. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

VI.1. Monitoring procesów technologicznych

VI.1.1. Prowadzony będzie monitoring efektywności wykorzystania paliw, materiałów, energii, wody i mediów polegający na ocenie ich zużycia w odniesieniu do wielkości produkcji.

VI.1.2. Monitoring procesu technologicznego prowadzony będzie zgodnie opracowanymi i zatwierdzonymi instrukcjami. Podstawowe monitorowane parametry:
- ilość spalanego gazu ziemnego,
-ciśnienie i temperatura pary wodnej,
- stężenia tlenu w spalinach,
- czas pracy instalacji,
- ilość zużywanych mediów na potrzeby instalacji.

VI.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

VI.2.1. Stanowisko umożliwiające okresowe wykonanie pomiarów wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie usytuowane na emitorze E-1.

VI.2.2. Stanowisko pomiarowe będzie na bieżąco utrzymywane w stanie umożliwiającym prawidłowe wykonywanie pomiarów emisji oraz zapewniającym zachowanie wymogów BHP.

VI.2.3. System do ciągłych pomiarów emisji będzie poddawany okresowo procedurze kalibracji i walidacji.

VI.2.4. Operator będzie prowadził rejestr czynności konserwacyjnych, kalibracyjnych oraz walidacyjnych.

VI.2.5. Instalacja wyposażona będzie w urządzenia kontrolno – pomiarowe wymagane prawem, monitorujące na bieżąco jakość spalin. Zakres i częstość prowadzenia pomiarów określają aktualnie obowiązujące przepisy prawa.

VI.2.6. Pomiary emisji zanieczyszczeń do środowiska należy wykonywać dostępnymi metodykami, których granica oznaczalności jest poniżej dopuszczalnego poziomu emisji.

VI.2.7. W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi bhp i obsługi poszczególnych urządzeń.

VI.3. Pomiary emisji hałasu do środowiska

VI.3.1 Pomiary emisji hałasu, określające oddziaływanie instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym na tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, będą prowadzone w następujących punktach referencyjnych:

Tabela 17

Nr punktu	Charakterystyka punktu	Współrzędne geograficzne	
P 1	Zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna ul. Energetyków 9	50°33'04.750" N	22°04'32.730" E
P 2	Zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna ul. Energetyków 15a	50°33'00.500" N	22°04'37.270" E
P 3	Zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna ul. Energetyków 25	50°32'53.700" N	22°04'40.200" E

VI.3.2. Dodatkowo pomiary emisji hałasu do środowiska będą przeprowadzane po każdej zmianie procedury pracy instalacji lub wymianie urządzeń określonych w Tabeli 14.

VI.4 Monitoring poboru wody

VI.4.1. Pomiar zużycia wody na cele socjalne w Zakładzie prowadzony będzie poprzez wodomierz zainstalowany w budynku elektrycznym maszynowni turbiny parowej. Wyniki odczytów wodomierza będą rejestrowane z częstotliwością, co najmniej 1 raz w miesiącu.

VI.4.2. Ilość wody pobieranej z ujęcia rzeki przez pompownię nr 2 nad Sanem będzie mierzona za pomocą przepływomierza zlokalizowanego na rurociągu tłocznym wody do celów chłodniczych w budynku elektrycznym maszynowni turbiny parowej z częstotliwością co najmniej 1x dobę.

VI.5. Monitoring ilości i jakości ścieków

VI.5.1. Prowadzone będą pomiary ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych (odsolin i odmulin) do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola za pomocą przepływomierza zlokalizowanego na rurociągu zrzutowym ścieków przemysłowych do ww. urządzeń kanalizacyjnych co najmniej 1x na dobę

- punkt kontroli jakości ścieków –zbiornik odsolin i odmulin
- zakres monitoringu: we wskaźnikach określonych w punkcie II.4.1.3
- częstotliwość monitoringu: - 1x na dwa miesiące

VI.5.2. Prowadzone będą pomiary ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych z mycia posadzek i utrzymania czystości do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola za pomocą przepływomierza zlokalizowanego na rurociągu zrzutowym ścieków przemysłowych do ww. urządzeń kanalizacyjnych co najmniej 1x na dobę:

- punkt kontroli jakości ścieków – na rurociągu zrzutowym ścieków przemysłowych,
- zakres monitoringu: we wskaźnikach określonych w punkcie II.4.1.4,
- częstotliwość monitoringu: - 1x na dwa miesiące.

VI.5.3. Prowadzone będą pomiary i rejestrowana ilość i jakość odprowadzanych wód pochłodniczych za pomocą:

- odczytu przepływomierza zlokalizowanego na rurociągu tłocznym wody do celów chłodniczych w budynku elektrycznym maszynowni turbiny parowej pomniejszonego o sumę wskazań przepływomierzy zlokalizowanych na rurociągu poboru wody przeciwpożarowej i na rurociągu poboru wody układu spustów i odwodnień z częstotliwością co najmniej raz na dobę
- punkt kontroli ścieków wód pochłodniczych – na kolektorze odprowadzającym wody pochłodnicze do kanału zrzutowego TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola,
- zakres monitoringu: we wskaźnikach określonych w punktach II.4.2.2- częstotliwość monitoringu ilości ścieków: - co najmniej 1 x dobę,
- częstotliwość monitoringu jakości ścieków: - co najmniej 1 x 2 miesiące.

VII. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

VII.1. Każdy rodzaj odpadów będzie magazynowany selektywnie, w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko oraz uniemożliwiający dostęp do nich osób nieupoważnionych.
VII.2. Wszystkie miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą posiadać utwardzoną nieprzepuszczalną nawierzchnię, ponadto w przypadku odpadów w postaci ciekłej zapas sorbentów do likwidacji ewentualnych wycieków.
VII.3. Budynek bloku gazowo parowego posiadać będzie szczelną posadzkę.
VII.4. Wszystkie urządzenia wykorzystujące substancje niebezpieczne wyposażone będą w misy zabezpieczające o pojemności pozwalających przejąć całkowitą ilość substancji
VII.5. Powierzchnie komunikacyjne instalacji przy obiektach do magazynowania odpadów i drogi wewnętrzne będą utwardzone i szczelne.
VII.6. Transport wewnętrzny odpadów odbywać się będzie w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.
VII.7. Urządzenia związane z odprowadzaniem ścieków będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym.
VII.8. Prowadzony będzie nadzór technologiczny i specjalistyczny nad pracą instalacji oraz stanem technicznym urządzeń. Monitorowane będą parametry pracy instalacji niezbędne do prawidłowego jej funkcjonowania zgodnie z procedurami i instrukcjami wewnętrznymi.
VII.9. Wszystkie wykorzystywane w instalacji surowce i materiały wykorzystywane będą zgodnie z ich przeznaczeniem, z zachowaniem wymagań wynikających z zapisów w kartach charakterystyki substancji i preparatów niebezpiecznych.
VII.10. Transformatory posadowione będą w misach zabezpieczających
VII.11. Prowadzony będzie systematyczny nadzór nad zapewnieniem właściwej ochrony gleb, wód gruntowych i ziemi poprzez monitoring miejsc służących do przechowywania, przeładunku lub składowania substancji, odpadów lub surowców
VII.12. Prowadzone będą systematyczne szkolenia pracowników.

VIII. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

VIII.1. W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny należy niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie lub je naprawić a w przypadku, gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.
VIII.2. O fakcie wyłączenia instalacji z powodu uszkodzenia aparatury i niekontrolowanym wzroście emisji należy powiadomić Marszałka Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

IX. Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej i sposób powiadamiania o jej wystąpieniu

IX.1. Prowadzona będzie całodobowa ochrona i monitoring Zakładu.
IX.2. Instalacja będzie wyposażona w środki gaśnicze, sorbenty i neutralizatory pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom.
IX.3. Stosowane będą zakładowe procedury i instrukcje postępowania w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa wystąpienia awarii przemysłowej. W tym: procedura reagowania na poważne zagrożenia i awarie, organizacja prac i działań związanych ze znaczącymi zagrożeniami, instrukcja bezpiecznej pracy przy urządzeniach energetycznych, instrukcje techniczno-ruchowe, dokument zabezpieczenia przed wybuchem.
IX.4. W celu ograniczenia wystąpienia awarii przemysłowych oraz ich skutków, w zakładzie zapewnione będzie:
- hermetyczne instalacje technologiczne,
- ściśle określone zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- dostosowanie miejsc oraz sposobów magazynowania wszystkich odpadów niebezpiecznych do ich stanu skupienia, właściwości, a także potencjalnego zagrożenia dla środowiska,
- szkolenia pracowników w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi.

IX.5. Stosowane będzie komputerowe sterowanie przebiegiem procesu oraz sygnalizacja świetlna i dźwiękowa zapewniająca ocenę stanu instalacji w warunkach normalnych i w przypadku awarii.
IX.6. W zakładzie funkcjonować będzie system detekcji gazu ziemnego oraz wodoru.
IX.7. Elektrownia posiadać będzie zewnętrzną sieć hydrantową, wyznaczone drogi pożarowe i ewakuacyjne oraz zabezpieczenia przeciwpożarowe:
- podręczny sprzęt gaśniczy w ilościach zgodnych z normatywami: agregaty i gaśnice,
- instalacje zraszania transformatorów,
- system sygnalizacji pożaru,
- instalację systemu wczesnej detekcji pożaru,
- instalacja uziemiająca,
- system wentylacji nawiewno-wywiewnej,
- stosowanie urządzeń elektrycznych w strefach zagrożenia wybuchem w wykonaniu przeciwwybuchowym (Ex),
- hydranty zewnętrzne.

IX.8. Transformatory posadowione będą w szczelnych misach olejowych o pojemności 125 % całkowitej objętości oleju. Woda burzowa oraz z ewentualnej akcji gaśniczej będzie odprowadzana do kanalizacji poprzez separatory oleju.
IX.9. Rurociągi gazowe wyposażone będą w zawory odcinające.
IX.10. W przypadku wystąpienia awarii należy stosować sposoby postępowania i powiadamiania zgodnie z opracowanymi i zatwierdzonymi instrukcjami

IX.11. O fakcie wystąpienia awarii instalacji należy powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej i Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz Marszałka Województwa Podkarpackiego.

X. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

X.1. Prowadzone będą szkolenia pracowników w zakresie problematyki ochrony środowiska i aktualnie obowiązujących przepisów.
X.2. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane zgodnie z ich instrukcjami techniczno – ruchowymi.
X.3. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych oraz monitoringiem wielkości i jakości emisji do środowiska będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów oraz zapewniające zachowanie wymogów BHP.
X.4.. Szkolenia okresowe BHP będą rozszerzone o zagadnienia ochrony środowiska w ramach realizacji procedury ćwiczeń czyli przygotowania i reakcji na niebezpieczeństwo.
X.5. Prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych w instalacji zgodnie z ustaleniami zawartymi w punkcie VI.1. decyzji.
X.6. Utrzymywany będzie reżim technologiczny. Poszczególne procesy prowadzone będą zgodnie z wdrożonymi i utrzymywanymi procedurami i instrukcjami.
X.7. Prowadzony będzie optymalny dobór parametrów prowadzenia procesu spalania tj.: ilość sprężonego powietrza i podawanego paliwa.
X.8. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia wody i paliw.
X.9. Prowadzona będzie efektywna gospodarka materiałowo-surowcowa.
X.10. Prowadzona będzie stała kontrola zużycia energii na potrzeby własne.
X.11. Prowadzona będzie kontrola urządzeń kanalizacyjnych.
X.12. Prowadzona będzie analiza danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające a wyniki będą rejestrowane.
X.13. Rozpoczęcie pracy BGP poprzedzane będzie przeglądem sprawności wszystkich urządzeń. Wykonanie tych przeglądów będzie rejestrowane.

XI. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu

XI.1. Zestawienie przedstawiające roczną emisję zanieczyszczeń do powietrza z instalacji oraz ilości odpadów wytworzonych w instalacji należy przedstawić Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XI.2. Zestawienie roczne zużycia wody, surowców, energii i paliw na potrzeby instalacji należy przedstawić Marszałkowi Województwa Podkarpackiego i Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do dnia 31 marca danego roku za rok poprzedni.

XII. Dodatkowe wymagania

XII.1. Opracowane wyniki pomiarów prowadzący instalację będzie przedkładał Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie niezwłocznie, nie później niż 30 dni od daty ich wykonania.

XIII. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

XIII.1. W przypadku zakończenia eksploatacji obiekty i urządzenia technologiczne wchodzące w skład instalacji będą likwidowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.
XIII.2. W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji wszelkiego rodzaju urządzenia zostaną wcześniej wyczyszczone i zabezpieczone, w taki sposób aby uniemożliwić przedostanie się do środowiska jakichkolwiek substancji stwarzających zagrożenie.
XIII.3. Proces likwidacji będzie prowadzony pod szczegółowym nadzorem służb budowlanych zakładu i odbywał się będzie w oparciu o opracowany projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska.
XIII.4. Odpady, które powstaną podczas likwidacji instalacji będą przekazywane jednostkom posiadającym wymagane prawem pozwolenia na odbiór/ zagospodarowanie odpadów.

XIV. Zatwierdzam „Instrukcję gospodarowania wodą na zależne od siebie korzystania z wód rzeki San w km 30+100 w m. Stalowa Wola" wykonaną w sierpniu 2015r., stanowiącą załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

XV. W przypadku, gdy w decyzji nie ustalono daty obowiązywania poszczególnych warunków, zapisy decyzji obowiązują z chwilą gdy decyzja stanie się ostateczna.

XVI. Pozwolenie obowiązuje na czas nieokreślony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 23 marca 2015 r. ELEKTROCIEPŁOWNIA Stalowa Wola S.A., ul. Energetyków 13, 37-450 Stalowa Wola, REGON 000349868, NIP 8652527861 wystąpiła o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie w Stalowej Woli instalacji bloku gazowo-parowego.

Informacja o przedmiotowym wniosku umieszczona została w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie pod numerem 154/2015.

Po analizie wniosku stwierdzono, że instalacja wymaga pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* do instalacji do spalania paliwo o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW_t.

Organem właściwym do wydania pozwolenia dla ww. instalacji jest marszałek województwa na podstawie art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska w związku z § 2 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko*.

Pismem z dnia 31 marca 2015 r. znak: OS-I.7222.37.1.2015.DW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji oraz ogłoszono, że przedmiotowy wniosek został umieszczony w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie oraz o prawie wnoszenia uwag i wniosków do przedłożonej w sprawie dokumentacji. Ogłoszenie było dostępne przez 21 dni (tj. 14 kwietnia do 5 maja 2015r.) na tablicy ogłoszeń ELEKTROCIEPŁOWNI Stalowa Wola S.A. i Urzędu Miasta Stalowa Wola oraz na stronie internetowej i tablicach ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Podkarpackiego w Rzeszowie. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W dniu 16 lutego 2015r. ELEKTROCIEPŁOWNIA Stalowa Wola S.A. ustanowiła pełnomocnika w sprawie dotyczącej uzyskania pozwolenia zintegrowanego – Pana Piotra Szyszkę.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna przedmiotowego wniosku przesłana została Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej w dniu 1 kwietnia 2015r..

Po oględzinach instalacji przeprowadzonych w dniu 29 maja 2015r. oraz szczegółowym zapoznaniu się z przedłożoną dokumentacją stwierdzono, że wniosek nie przedstawia w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, wynikających z art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. W związku z powyższym postanowieniami z dnia

9 czerwca 2015r., z dnia 26 października 2015r., znak: OS-I.7222.37.1.2015.DW wezwano Spółkę do uzupełnienia wniosku.

Wniosek wymagał zweryfikowania w szczególności w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, w tym celu należało przede wszystkim przedstawić umowę z TAURON Wytwarzanie S.A. w Katowicach – Oddział Elektrownia Stalowa Woli. Ponieważ wniosek o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmował pozwolenie wodnoprawne na pobór wody ze środowiska dokumentacja winna była spełniać wymogi operatu wodnoprawnego określonego w art. 132 ustawy Prawo wodne, ze szczególnym uwzględnieniem bilansu wody pobieranej przez wnioskodawcę oraz TAURON Wytwarzanie S.A. w Katowicach – Oddział Elektrownia Stalowa Wola w stosunku do warunków zachowania przepływu nienaruszalnego rzeki San poniżej miejsca poboru wody, obliczonego metodą wskazaną w § 5 ust. 2 rozporządzenia nr 4/2014 Dyrektora Regionalnego Gospodarki Wodnej w Krakowie z dnia 16 stycznia 2014r. w sprawie warunków korzystania z wód regionu wodnego Górnej Wisły (Dz. Urz. Woj. Podkarpackiego z 2014r. poz. 262). Poza tym należało określić dopuszczalną ilość ścieków przemysłowych oraz wód pochłodniczych odprowadzanych do kanału zrzutowego TAURON Wytwarzanie S.A. w Katowicach – Oddział Elektrownia Stalowa Wola z podaniem lokalizacji urządzeń pomiarowych, maksymalnych wartości paramentów jakości ww. ścieków oraz punków kontroli jakości tych ścieków. Konieczne było również wykazanie spełnienia wymagań Najlepszej Dostępnej Techniki dla procesów realizowanych w instalacji uwzględniając opublikowane dokumenty referencyjne dotyczące emisji z magazynowania, efektywności energetycznej, zasad monitoringu, skutków przenoszenia zanieczyszczeń pomiędzy komponentami środowiska oraz przemysłowych systemów chłodzenia. Dodatkowo z przedstawionej dokumentacji dotyczącej konieczności wykonania raportu początkowego o stanie gleby, ziemi i wód gruntowych dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie wynika jednoznacznie, że nie występuje potencjalne ryzyko zanieczyszczenia substancjami stwarzającymi zagrożenie na terenie Zakładu. W związku z powyższym konieczne było przedstawienie dowodów niewystępowania substancji mogących stwarzać ryzyko np. poprzez przedstawienie wyników badań jakości gleb.

Uzupełnienia do wniosku zostały przedłożone w przy pismach z dnia 13 sierpnia 2015r. znak: SL.U.041/15, z dnia 24 sierpnia 2015r., znak: SL.U.042/15, z dnia 28 grudnia 2015r., znak: SL.U.070/15, z dnia 28 stycznia 2016r., znak: PS-05/16. Po analizie przedłożonych przez Zakład uzupełnień uznano, że wniosek spełnia wymogi art. 184 i art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niniejsze pozwolenie zintegrowane wydane zostało zgodnie z art. 191a ustawy Poś na wniosek podmiotu podejmującego realizację nowej inwestycji, dla której decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcie została wydana przez Prezydenta Miasta Stalowa Wola w dniu 7 grudnia 2009r., znak: GK VI/3-7662/12/09. Pozwolenie obejmuje instalację spalania paliw o mocy nominalnej wprowadzonej w paliwie 772,11 MW_t – blok gazowo-parowy, dla którego pozwolenie na budowę zostało wydane decyzją Starosty

Stalowowolskiego z dnia 25 lipca 2011r., znak: ABS.6740.129.I.1.SW, a rozpoczęcie eksploatacji planowane jest na dzień 26 czerwca 2018r.

Blok gazowo – parowy będzie instalacją opalaną gazem ziemnym, produkującą energię elektryczną i ciepło w skojarzeniu (kogeneracji). Produkty wytwarzane w instalacji objętej wnioskiem zasilają ogólnokrajową sieć energetyczną i system ciepłowniczy miasta Stalowa Wola. Blok gazowo – parowy zapewnia produkcję energii elektrycznej i ciepła w ciągu całego roku.

Prowadzony na terenie Spółki proces spalania paliwa gazowego powodować będzie emisję zanieczyszczeń do powietrza, emisję hałasu do środowiska, powstawanie odpadów, zużycie wody oraz powstawanie ścieków przemysłowych.

Spółka wdroży procedury monitorowania produkcji, zużycia surowców, energii obejmujące raportowanie o zużyciu gazu do wytwarzania energii oraz czas pracy instalacji. Proces wytwarzania energii prowadzony będzie w oparciu o układy automatyki. Dane produkcyjne (ciśnienia, temperatury, obciążenia) będą zapisywane w bazach danych systemów obsługujących pracę instalacji.

Spółka nie została zaliczony do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki *z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym ryzyku lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016, poz. 138). i w związku z tym nie ma obowiązku posiadania „Programu Zapobiegania Awariom". Zastosowany system kontroli procesu technologicznego pozwalać będzie na stałą kontrolę i regulację parametrów instalacji co zabezpiecza ją przed uszkodzeniem oraz ogranicza możliwość wystąpienia awarii. Szczegółowy sposób postępowania w przypadku wystąpienia awarii na terenie Spółki regulują stosowne plany, instrukcje i procedury zatwierdzone przez prowadzącego instalację. Miejsca, w których znajdują się substancje niebezpieczne wyposażone będą w systemy zabezpieczeń. W miejscach koncentracji substancji olejowych zainstalowane będą kompleksowe systemy ochrony przeciwpożarowej. Wybrane obiekty i pomieszczenia Elektrowni wyposażone będą w homologowane instalacje sygnalizacji pożaru. Wokół transformatorów i zbiorników wyznaczone będą strefy zagrożenia pożarowego. Zbiorniki olejowe wyposażone będą w tace bezpieczeństwa, które posiadają odpowiednią pojemność do przyjęcia zmagazynowanych olejów.

Źródłem emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych do powietrza atmosferycznego w instalacji BGP będzie proces spalania paliwa gazowego w turbinie gazowej pełniącej funkcję wytwornicy gorących spalin wykorzystywanych w kotle odzyskowym. Spaliny z kotła są odprowadzane do powietrza przez jeden emitor E-1.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu po przeprowadzeniu analizy przedstawionych dokumentów określono wielkość dopuszczalnej emisji pyłów i gazów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji zgodnie uwzględniając wymagania załącznika nr 6 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014r. *w sprawie standardów*

emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

We wniosku wykazano, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza ze wszystkich źródeł i emitora Zakładu nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitora instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu.

Stanowisko do pomiaru emisji substancji zanieczyszczających do powietrza zamontowane zostanie na emitorze E-1.

Ponadto na prowadzącym instalację ciążą obowiązki w zakresie wykonywania ciągłych pomiarów emisji, wynikające z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody. Zakres, metodykę oraz czasokres prowadzania tych pomiarów określa załącznik tego rozporządzenia.

Zgodnie z wymogami art. 211 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska określono w niniejszej decyzji warunki poboru wody oraz warunki emisji ścieków dla instalacji objętej pozwoleniem.

Dla potrzeb przemysłowych instalacji objętej niniejszą decyzją pobierana będzie woda powierzchniowa z rzeki San, a dla potrzeb załogi zatrudnionej na terenie Elektrociepłowni z wodociągu Miejskiego Zakładu Komunalnego w Stalowej Woli. Wody pobierane z rzeki San wykorzystywane będą do chłodzenia urządzeń energetycznych w otwartym układzie chłodzenia. Zasadnicza ilość pobranych wód do chłodzenia będzie zawracana do kanału zrzutowego TAURON Wytwarzanie S.A. i dalej do rzeki San.

Ścieki wprowadzane do rzeki San kanałem zrzutowym będą odprowadzone wspólnie ze ściekami z TAURON Wytwarzanie S.A. w oparciu o stosowną umowę.

Dodatkowo w skład ścieków przemysłowych wchodzą ścieki pochodzące z odsolin i odmulin oraz ścieki z mycia posadzek i utrzymania czystości, które odrębnymi punktami wprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola.

Ścieki bytowe wprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola na podstawie umowy cywilno-prawnej. Ścieki deszczowe będą wprowadzane do kanalizacji deszczowo-przemysłowej TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola.

Urządzenia, za pomocą których Spółka będzie mierzyć ilość pobieranej wody, odprowadzanych ścieków, zakres, częstotliwość oraz metodyki prowadzenia kontroli ścieków określiłem w oparciu o technologię stosowaną w instalacji oraz z uwzględnieniem wniosku zakładu. Dodatkowo wskaźniki jakości wód

pochłodniczych odprowadzanych do kanału zrzutowego TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola zostały dostosowane do wskaźników jakości wód pochłodniczych odprowadzanych do rzeki San przez TAURON Wytwarzanie S.A.

Zgodnie z art. 202 ust. 4 i art. 188 ust. 2b ustawy – Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów. W niniejszej decyzji ustalono dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych w związku z eksploatacją instalacji oraz sposób gospodarowania odpadami z uwzględnieniem ich magazynowania, zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania. Prowadzący instalację oświadczył, że w związku z eksploatacją instalacji nie będą powstawać odpady inne niż niebezpieczne. Odpady, których powstawaniu nie udało się zapobiec, będą magazynowane w sposób selektywny w oznakowanych pojemnikach, beczkach, zabezpieczane i magazynowane w wydzielonych miejscach na terenie Zakładu, a następnie przekazywane firmom prowadzącym działalność w zakresie gospodarowania odpadami, posiadającym wymagane prawem zezwolenia lub posiadaczom uprawnionym do odbioru odpadów bez zezwolenia.

Przedstawiony przez Wnioskodawcę sposób postępowania z odpadami jest zgodny z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych i nie będzie stwarzał zagrożenia dla środowiska i zdrowia ludzi.

Prowadzona będzie jakościowa i ilościowa ewidencja wytwarzanych odpadów według wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów oraz z wykorzystaniem wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych.

Dla instalacji zgodnie, z art. 188 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono parametry istotne z punktu widzenia ochrony przed hałasem, w tym zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 rozkład czasu pracy źródeł hałasu w ciągu doby. W oparciu o ten sam przepis ustalono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza terenem Zakładu, wyrażonymi wskaźnikami poziomu równoważnego hałasu dla dnia i nocy dla terenów objętych ochroną przed hałasem, pomimo iż z wykonanych i przedstawionych we wniosku pomiarów wynika, że instalacja nie spowoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Pomiary poziomu hałasu wykonywane będą zgodnie z metodyką referencyjną wynikającą z obowiązujących przepisów szczególnych i Polskich Norm, w tym również w zakresie częstotliwości pomiarów. W pozwoleniu określono trzy punkty referencyjne, w których wykonywane będą pomiary hałasu w środowisku.

Zgodnie z zapisem art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, wnioskodawca zidentyfikował substancje powodujące ryzyko, zdefiniowane w art. 3 pkt 37a ww. ustawy, wykorzystywane, produkowane lub uwalniane na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji IPPC. Równocześnie, w oparciu o rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji

i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Dz. Urz. UE L 353 z 31.12.2008, str. 1, ze zm.) dokonano oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie Zakładu wykorzystywanymi substancjami niebezpiecznymi:

Nazwa substancji niebezpiecznej	Właściwości	Miejsca magazynowania
Woda amoniakalna	Ciecz bezbarwna, charakterystyczny, ostry zapach, początkowa temp. wrzenia 38°C, rozpuszczalna w wodzie, acetonie, alkoholu, niewybuchowa.	Zbiornik technologiczny o poj. 2 m^3 z PE 100 na tacy wychwytowej, teren utwardzony
Ferrolix 560	Ciecz bezbarwna	Zbiornik technologiczny z PE100 o poj. 0,6 m^3, posadowiony na tacy wychwytowej, teren utwardzony
Fosforan trójsodowy	Bezwonny krystaliczny proszek, rozpuszczalny w wodzie	Zbiornik technologiczny z PE100 o poj. 0,6 m^3, posadowiony na tacy wychwytowej, teren utwardzony
Korrodex 700	Ciecz bezbarwna	Zbiornik technologiczny z PE100 o poj. 0,6 m^3, posadowiony na tacy wychwytowej, teren utwardzony
Olej turbinowy	Przezroczysta , jednorodna ciecz o charakterystycznym olejowym zapachu	Zbiornik o pojemności 50 m^3, z podwójnym płaszczem i sygnalizacją wycieku.
Olej transformatorowy	Ciecz bezwonna barwy żółtej, nierozpuszczalna w wodzie	Zbiornik o pojemności 50 m^3, podwójnym płaszczem i sygnalizacją wycieku.
Glikol propylenowy z inhibitorem	Ciemnozielona ciecz , rozpuszczalna w wodzie	Zbiornik o pojemności 1,7 m^3, umiejscowiony wewnątrz budynku
Olej napędowy	Ciecz o charakterystycznym zapachu	Zbiorniki o pojemności 3 m^3 , 0,4 m^3 na powierzchni utwardzonej

Przeanalizowano również możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych poprzez wytwarzane w instalacji odpady i ścieki przemysłowe.

Ze względu na prowadzoną na ternie obecnie budowanego bloku gazowo- parowego prowadzona była działalność przemysłowa od lat 30 XIX wieku zobowiązano wnioskodawcę do wykonania pomiarów jakości ziemi. Dołączone do wniosku wyniki badań jakości gleby i ziemi nie wykazały ponadnormatywnych zanieczyszczeń.

Przeprowadzona analiza wykazała że zastosowane środki zabezpieczające będą uniemożliwiać wpływ instalacji na środowisko wodno- gruntowe w związku z powyższym nie nałożono na prowadzącego instalację obowiązku prowadzenia monitoringu jakości gleby, ziemi i wód gruntowych.

Z przedstawionych we wniosku rodzajów prowadzonych działalności oraz rodzajów, charakterystyki i parametrów prowadzonych przez operatora instalacji wynika, że występują okresy pracy tych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W związku z powyższym w niniejszej decyzji ustalono dla instalacji maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Analizę instalacji pod kątem najlepszych dostępnych technik przeprowadziłem w odniesieniu do dokumentów pt:

1. Dokument Referencyjny dla najlepszych dostępnych technik dla Dużych Instalacji Spalania paliw
2. Dokument Referencyjny BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik ogólnych zasad monitoringu
3. Dokument referencyjny BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik w przemysłowych systemach chłodniczych
4. Dokument Referencyjny BREF dotyczący Najlepszych Dostępnych Technik dla emisji z magazynowania

W poniższej tabeli zestawiono analizę spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki:

Wymogi najlepszych dostępnych technik określone dokumentami referencyjnymi.	**Rozwiązania stosowane w Elektrociepłowni Stalowa Wola S.A.**
Zastosowanie otwartego systemu chłodzenia uznane za BAT przy uwzględnieniu poniższych warunków - dostępność wody i jej jakość - lokalizacja zakładu - ograniczenie kosztów inwestycyjnych i eksploatacyjnych - bliskość dużej rzeki	- zastosowanie otwartego układu chłodzenia z jednorazowym przepływem - wystarczająca ilość dostępnej wody do systemu chłodzenia - akceptowalna jakość wody - nadbrzeżna lokalizacja elektrociepłowni - brak kosztów związanych z przerzutem wody na znaczną odległość od cieku - niższe koszty związane ze zużyciem energii - ograniczenie kosztów konserwacji – zastosowanie odpowiednich materiałów, woda przesyłana na krótkich odcinkach, - potencjał do przyjęcia dużych ilości odprowadzanej wody chłodzącej - możliwość zastosowania dużych ilości odprowadzanego ciepła o niskim parametrze temperaturowym (mała różnica temperatur wody chłodzącej i płynącej wody powierzchniowej w cieku.
Ograniczenie zużycia energii w systemach chłodzenia - zastosowaniu urządzeń o wysokiej sprawności i niskim zużyciu energii - ograniczenie oporów przepływu wody - ograniczenie osadzania się kamienia osadów i korozji	- zastosowanie otwartego układu chłodzenia z jednorazowym przepływem o najniższym pośrednim zużyciu energii - zastosowanie wysokosprawnych urządzeń o niskim zużyciu energii, zastosowanie falowników do sterowania pompami w zależności od wielkości zapotrzebowania na

- unikanie recyrkulacji strefy podgrzanej wody w rzece	wodę chłodzącą - ograniczenie do minimum liczby urządzeń obsługujących system chłodzenia - średnice rurociągów i dobór urządzeń systemu chłodzenia ograniczają opory przepływu, a także zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń. - stosowanie instalacji wykonanych ze stali nierdzewnej - wstępna sedymentacja osadów mineralnych w ujęciu zatokowym - pobór wody do celów chłodniczych powyżej zrzutu wód pochłodniczych (utrzymanie wysokiej sprawności chłodzenia) (ograniczona recyrkulacja wód pochłodniczych do zatoki ujęciowej tylko w przypadku ryzyka powstania pokrywy lodowej w obszarze ujęcia zatokowego
Ograniczenie zapotrzebowania na wodę w systemach chłodzenia	Zastosowanie otwartego układu chłodzenia z pompami sterowanymi falownikami umożliwiającymi dostosowanie układu do zmiennego zapotrzebowania na wodę chłodzącą - otwarty układ chłodzenia kondensatora turbiny umożliwia zwrot ok. 95% wody pobranej z rzeki. - wykorzystanie części wody pochłodniczej do celów technologicznych oraz utrzymania czystości, - wykorzystanie wody zdemineralizowanej do uzupełnienia strat w zamkniętych układach chłodzenia innych urządzeń, - wykorzystania ciepła odpadowego do wstępnego podgrzania wody kotłowej, - wykorzystywanie do mycia urządzeń i prac porządkowych wody technologicznej (pochłodniczej), - kontrola układów wodnych w celu ograniczenia strat wody w układzie, - prowadzenie okresowych prac konserwacyjnych w celu eliminacji przecieków
Ograniczanie emisji ciepła do wód	zmniejszenie ΔT na wylocie wody chłodzącej (emisja ciepła), z wodami odbiornika poprzez zastosowanie otwartego systemu chłodzenia - wykorzystania ciepła odpadowego do wstępnego podgrzania wody kotłowej, - wykorzystywanie do mycia urządzeń i prac porządkowych wody technologicznej (pochłodniczej)

Zapobieganie i kontrola emisji środków chemicznych z układów chłodzenia: - produkty korozji, powstałe w wyniku korozji wyposażenia systemu chłodzenia, - monitorowanie wody chłodzącej i parametrów układu - odpowiednie dozowanie biocydów - dobór praktycznego układu uzdatniania wody chłodzącej - określenie warunków pracy, dobór odpowiednich materiałów systemu chłodzenia - zastosowanie dodatków do wody chłodzącej i substratów ich reakcji, - wyciek substancji technologicznych (produktów) oraz produktów ich reakcji. Zapobieganie emisji zanieczyszczeń do środowiska wraz z wytwarzanymi ściekami	Zapobieganie zanieczyszczeniom poprzez: - wykonanie materiałowe instalacji ograniczające do minimum procesy korozji - odpowiednie prędkości przepływów w instalacji chłodzenia umożliwiające zapobieganie osadzania się zanieczyszczeń - zaprojektowane w postaci przedstawionego monitoringu - brak instalacji dawkującej biocydy do wody chłodzącej, - instalacja uzdatniania wody chłodzącej nie jest wymagana - dobór przeprowadzony na etapie projektowania - w otwartym systemie chłodzenia nie są stosowane dodatki do wody chłodzącej - Stosowanie niewielkich ilości środków do kondycjonowania kondensatu w zamkniętych układach chłodzenia innych urządzeń. - ograniczony do minimum poprzez zastosowanie pośredniego systemu chłodzenia - monitoring czynnika chłodzonego - wprowadzanie ścieków socjalnych do zewnętrznej kanalizacji sanitarnej w celu ich oczyszczenia w miejskiej oczyszczalni ścieków, - odprowadzanie ścieków przemysłowych i wód opadowych do kanalizacji oraz ich oczyszczanie w oczyszczalni ścieków ESW, - odprowadzanie ścieków przemysłowych do stacji uzdatniania wody ESW w celu ich powtórnego wykorzystania w technologii, - wstępne oczyszczenie wód opadowych z terenu zakładu oraz miejsc parkingowych poprzez montaż piaskownika i separatora ropopochodnych, przed wprowadzeniem do kanalizacji deszczowo-przemysłowej ESW - prawidłowa eksploatacja urządzeń podczyszczających w celu spełnienia wymagań dotyczących jakości ścieków wprowadzanych do kanalizacji deszczowo –przemysłowej
Ograniczenie oddziaływania systemu chłodzenia na powietrze - zapobieganie tworzeniu się oparów - zapobieganie emisji środków chemicznych do atmosfery	Zastosowanie otwartego systemu chłodzenia wynikające z warunków lokalnych. System otwartego systemu chłodzenia z jednorazowym przepływem nie powoduje - emisji oparów - emisji środków chemicznych Brak odpadów z uzdatniania wody chłodzącej oraz emisji

Ograniczenie emisji hałasu z otwartego systemu chłodzenia	- urządzenie technologiczne umieszczane wewnątrz obiektów budowlanych w obudowach dwiękochłonnych
Ograniczanie ryzyka nieszczelności systemu chłodzenia	- monitorowanie parametrów procesów technologicznych - utrzymywanie właściwej różnicy temperatur na wymiennikach i urządzeniach technologicznych - utrzymywanie ciśnienia wody chłodzącej na poziomie wyższym niż ciśnienia medium chłodzonego, stosowanie pośredniego systemu chłodzenia - monitoring zrzutu wody pochłodniczej - umieszczenie urządzeń (pompy, wymienniki) w pomieszczeniach bądź na utwardzonych podłożach, - prowadzenie konserwacji i remontów urządzeń i instalacji, - opomiarowanie układu parowo-wodnego, - służby obchodowe kontrolujące stan techniczny maszyn i urządzeń, - wykorzystanie w systemie chłodzenia wyłącznie wód powierzchniowych
Ograniczenie porywania organizmów wodnych. Nie ma sprecyzowanych konkretnych technik. Należy przystosować kanały wlotowe wody w taki sposób, aby zmniejszyć Wciąganie ryb i innych organizmów'	Woda pobierana z zatoki ujęciowej ESW. Pobór wody z ujęcia zatokowego minimalizuje prędkość napływu wody do pompowni. Projekt pompowni zakłada zastosowanie krat i sit dostosowanych do biotypu występującego w Sanie.
Ograniczanie emisji z instalacji poprzez zastosowanie technik: Palniki ze wstępnym doprowadzaniem powietrza oraz z niskim poziomem NO_x, przy zastosowaniu metody suchej lub wtrysk wody i pary oraz palniki z niskim poziomem NO_x w kotle lub SCR lub SNCR Poziom emisji [mg/Nm^3] NO_x 20 – 90, CO 30 - 100	W przypadku BGP zastosowano pierwotne metody ograniczania emisji: 1.Pył z paliwa gazowego zostaje usunięty w miejscu jego wydobycia, jeśli zachodzi taka potrzeba. Dodatkowo zabudowany zostanie filtr cząstek pyłu oraz cieczy. 2.Siarka w gazie ziemnym występuje w postaci siarkowodoru i jest z niego usuwana w miejscu wydobycia. 3.Ograniczanie emisji tlenków azotu oraz CO realizowane jest poprzez zabudowę suchych palników niskoemisyjnych (DLN) w komorze spalania turbiny gazowej. Ta metoda ograniczania emisji NO_x i CO jest zalecana przez dokument referencyjny . Emisja z bloku gazowo-parowego wyniesie: • emisja NO_x 50 mg/Nm^3, • emisja CO 100 mg/Nm^3. •

Monitorowanie emisji: - pomiar ciągły NO_x i CO,	Zastosowany zostanie system pomiaru ciągłego składu spalin w zakresie NO_x, CO, SO_2, pyłu, O_2.
Izolacja dźwiękowa źródeł hałasu poprzez: • obudowanie urządzeń, • ekranowanie, • izolację rur, zamykanie otworów, w których znajdują się źródła hałasu	Większość bezpośrednich źródeł hałasu o wysokiej mocy akustycznej znajduje się w izolowanych akustycznie pomieszczeniach lub wyposażone jest w zabezpieczenie przeciwhałasowe. Stosowane są następujące techniki: -miejsca prowadzenia operacji/urządzenia powodujących hałas są obudowane lub separowane w budynkach, -stosowane są izolacje przeciw wibracyjne w postaci wibroizolatorów zabezpieczających przed przenoszeniem drgań na elementy konstrukcyjne budynków, -stosowane są okładziny wewnętrzne i zewnętrzne z materiałów absorbujących hałas,
Umiejscawianie źródeł hałasu w miejscach, w których nie powodują uciążliwości dla ludzi i środowiska.	Dla źródeł, których nie ma możliwości zamknąć w pomieszczeniach wykorzystuje się naturalne geometryczne ustawienie za barierą ekranującą istniejących obiektów kubaturowych zakładu.
Diagnostyka urządzeń będących potencjalnym źródłem hałasu.	Podczas przerwy technologicznej dokonuje się przeglądu, remontów i konserwacji urządzeń szczególnie hałaśliwych dla środowiska.
Zgodnie z zaleceniami dokumentu referencyjnego w przypadku postępowania z odpadami: -jako podstawową zasadę należy przyjąć zasadę ograniczania ich powstawania, -w przypadku niemożności uniknięcia powstania odpadów należy w pierwszej kolejności dążyć do ich utylizacji lub ponownego wykorzystania, a dopiero gdy ponowne wykorzystanie lub utylizacja nie są możliwe odpady należy składować w sposób minimalizujący szkodliwe oddziaływanie na środowisko.	Dzięki zastosowaniu technologii spalania opartej o paliwo gazowe w wyniku procesu spalania nie powstają odpady. Stanowi to znaczący element ochrony środowiska. W związku z eksploatacją instalacji olejowych turbozespołów parowego i gazowego oraz transformatora blokowego wytwarzane są oleje odpadowe. Ilości olejów odpadowych są minimalizowane dzięki zastosowaniu wysokosprawnych, nowoczesnych urządzeń. Powstałe oleje odpadowe przekazywane są do zagospodarowania poprzez odzysk specjalistycznym firmom.

Cykl gazowo parowy z/bez dodatkowym dopalaniem - produkcja energii elektrycznej. Sprawność elektryczna Nowe elektrownie 54 – 58 [%]	Sprawność BGP wyniesie 57,44%, co spełnia wymagania BAT w zastosowanej technologii. Sprawność obiegu termodynamicznego instalacji jest z punktu widzenia wpływu instalacji na środowisko o tyle istotna, że podniesienie sprawności skutkuje spadkiem ilości spalanego paliwa, co ostateczne oznacza mniejsze wielkości emisji zanieczyszczeń. Najistotniejsze zastosowane w BGP rozwiązania wpływające na wysoką sprawność instalacji (na podstawie dokumentu referencyjnego) to: -skojarzone wytwarzanie energii elektrycznej i ciepła, -wstępny podgrzew gazu, -minimalizacja straty wylotowej kotła odzyskowego poprzez uzyskanie możliwie najniższej temperatury spalin za kotłem odzyskowym. Dok ref. jako typową temp. podaje 100°C. W przypadku BGP w Elektrociepłowni Stalowa Wola temp. ta wyniesie maksymalnie 92°C, a poprzez wykorzystanie energii spalin do podgrzewu wody grzewczej (sieciowej) może zostać obniżona nawet do 70ºC. -utrzymanie wysokiej sprawności wymiany ciepła w skraplaczu, poprzez zainstalowanie instalacji do czyszczenia rurek skraplacza, co umożliwia utrzymanie wysokiego poziomu próżni w urządzeniu. Zastosowany układ wody chłodzącej (otwarty układ chłodzenia) wpływa na sprawność obiegu termodynamicznego. Zastosowanie otwartego układu chłodzenia pozwoliło podnieść sprawność obiegu termodynamicznego o ok. 3% dla części parowej, czyli całego BGP o ok. 1%. Zastosowanie układu otwartego uwarunkowane jest lokalizacją w sąsiedztwie rzeki San. Obieg otwarty wody chłodzącej w przypadku BGP oparty o pobór wody z rzeki San należy uznać za najlepszą dostępną technikę. Gospodarka pozostałymi materiałami podczas eksploatacji instalacji nie będzie odbiegać od powszechnie stosowanych. Kontrola efektywności wykorzystywanych materiałów prowadzona poprzez ewidencje, a tym samym nadzór sposobów i ilości ich wykorzystania. Wykorzystanie i ilość surowców, paliw, części zamiennych oraz wody jest nadzorowana i rejestrowana w ramach obowiązków zarządu spółki, którego zadaniem jest zapewnienie dodatniego rachunku ekonomicznego.

Z analizy obowiązujących dokumentów referencyjnych wynika, że Zakład przez stosowanie odpowiednich procedur, rozwiązań technicznych i organizacyjnych

oraz zasad magazynowania i monitoringu spełnia wymogi zawarte w tych dokumentach.

Uwzględniając powyższe okoliczności uznano, że instalacja, której dotyczy wniosek spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik, o których mowa w art. 204 ust. 1 w związku z art. 207 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że dotrzymane zostaną dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych znajdujących się w pobliżu zakładu, w związku z tym nie wskazano na konieczność tworzenia terenu ograniczonego użytkowania zgodnie z wymogami art. 211 ust. 9 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z ustaleń postępowania wynika, że nie będą występować oddziaływania transgraniczne, w związku z czym nie określono sposobów ograniczania tych oddziaływań.

Z materiałów do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że przy zachowaniu warunków zaproponowanych we wniosku, dotrzymywane będą standardy jakości środowiska.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

W świetle powyższego stwierdzono, że instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego oraz wymogi najlepszej dostępnej techniki i orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Prowadzący instalację nowo zbudowaną lub zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, zgodnie z art. 147 ustawy Poś, jest obowiązany do przeprowadzenia pomiarów wstępnych emisji z tej instalacji, najpóźniej w terminie 14 dni od zakończenia rozruchu. Wyniki przeprowadzonych pomiarów należy przesłać do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska i Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 30 dni od daty ich wykonania.

Zgodnie z art. 193 ust.1 pkt1b ustawy Poś pozwolenie wygasa jeżeli prowadzący instalację nie rozpoczął działalności objętej pozwoleniem w terminie dwóch lat od określonego w pozwoleniu dnia od którego jest dopuszczalna emisja.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Opłata skarbowa w wys. 2011,00 zł
uiszczona w dniu 10.03.2015 r.
na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU
OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:
1. Piotr Szyszka
   Latalice 32, 62-010 Pobiedziska
2. Elektrociepłownia Stalowa Wola S.A.,
   ul Energetyków 13, 37-450 Stalowa Wola
3. OS-I -a/a

Do wiadomości:
1. Minister Środowiska- dokument elektroniczny
2. Dyrektor RZGW w Krakowie ,
   ul Piłsudskiego 22, 31- 109 Kraków
3. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska,
   ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.02.2016r znak: OS-I.7222.37.1.2015.DW

INSTRUKCJA GOSPODAROWANIA WODĄ NA ZALEŻNE OD SIEBIE KORZYSTANIE Z WÓD RZEKI SAN W KM. 30+100 W M. STALOWA WOLA

Podmioty korzystające:

1. TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Stalowa Wola

2. Elektrociepłownia Stalowa Wola S.A.

Zatwierdzona decyzją Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 26.02.2016r znak: OS-I.7222.37.1.2015.DW

Sierpień 2015 r.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Andrzej Kulig
DYREKTOR DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

Spis treści

1. Określenie zakładów i urządzeń wodnych objętych instrukcja 3
2. Informacje dotyczące położenia urządzeń wodnych 3
3. Podstawowe informacje dotyczące urządzeń wodnych 3
4. Wyszczególnienie zadań które spełnia urządzenie wodne 3
5. Określenie zakresu i trybu współdziałania zakładów 4
6. Nazwa zakładu bezpośrednio odpowiedzialnego za gospodarowanie wodą, osoby odpowiedzialne za gospodarowanie wodą (pobór wody) 4

6.1. Podstawowe obowiązki Dyżurny Inżynier Ruchu Elektrowni (DIRE) 4

7. Określenie przepływu granicznego 4
8. Określenie sposobu gospodarowania wodą w normalnych warunkach użytkowania 6
9. Sposób postępowania w okresie występowania zjawisk lodowych 6
10. Sposób postępowania w okresie powodzi 6
11. Określenie sposobu użytkowania w warunkach ograniczeń w poborze. 6

11.1. Ograniczenia poboru wody chłodzącej poza sezonem ciepłowniczym 7

11.2 Ograniczenia poboru wody chłodzącej w sezonie ciepłowniczym 8

12. Załączniki
    - Zał. 1.Mapa topograficzna w skali 1:10000 9
    - Zał. 2 Lokalizacja pompowni w zatoce ujściowej – mapka sytuacyjna 10
    - Zał. 3.Pompownia nr 1 - Rzut z góry w skali 1:50 11
    - Zał. 4.Pompownia nr 1 - Przekrój podłużny w skali 1:50 12
    - Zał. 5.Pompownia nr 2 - Rzut poziomu 0,0 w skali 1:50 13
    - Zał. 6.Pompownia nr 2 - Przekrój A-A w skali 1: 50 14
    - Zał. 7.Pompownia nr 2 - Przekrój B-B w skali 1: 50 15

5. Określenie zakresu i trybu współdziałania zakładów

Wzajemne współdziałanie zakładów odbywać się będzie w oparciu o Umowę o usługi lokalne zawartą w dniu 09.07.2014 roku pomiędzy tymi zakładami.
Umowa ta określa TAURON Wytwarzanie S.A.- Oddział Elektrownia Stalowa Wola jako dostawcę usług na rzecz Elektrociepłowni Stalowa Wola S.A., które w zakresie poboru wody brzmią:

1. Tauron Wytwarzanie S.A. będzie utrzymywał zatokę ujęciową, która położona jest na jego działce, w stanie umożliwiającym Elektrociepłowni Stalowa Wola S.A. czerpanie wody chłodzącej na potrzeby Bloku Gazowo – Parowego o mocy ok. 450 MWe i 240 MWt w Stalowej Woli (BGP).
2. Ustalono, iż max. pobór z tego ujęcia będzie wynosił 23,0 tys. m^3/h (tj. 6,39 m^3/s)

6. Nazwa zakładu bezpośrednio odpowiedzialnego za gospodarowanie wodą, osoby odpowiedzialne za gospodarowanie wodą (pobór wody)

Nazwa zakładu:
Tauron Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Stalowa Wola w Stalowej Woli

Osoba odpowiedzialna:
Dyżurny Inżynier Ruchu Elektrowni (DIRE)

6.1. Podstawowe obowiązki Dyżurnego Inżyniera Ruchu Elektrowni (DIRE)

DIRE ma obowiązek prowadzenia gospodarki wodą zgodnie z niniejszą instrukcją.
Do jego obowiązków należy w szczególności:

- Prowadzenie bieżącej obserwacji przepływu na wodowskazie Nisko,
- Rejestrowanie wielkości przepływu w rzece San:
  - raz na dobę w przypadku przepływu wyższego niż 40 m^3/s,
  - raz na zmianę w przypadku niskich stanów wód, tj. gdy przepływ rejestrowany w Nisku jest niższy niż 40 m^3/s,
- Bieżąca obserwacja ilości pobieranej wody,
- Zaspokajanie potrzeb użytkowników wód zgodnie z ich uprawnieniami,
- Utrzymywanie stałej łączności z Kierownictwem obu zakładów w przypadku konieczności ograniczeń w poborze wody,
- Przy niskich stanach wód zachowanie przepływu nienaruszalnego w rzece.

7. Określenie przepływu granicznego

Rzeka San w przekroju poboru wody to km. 30+100. Miejsce to położone jest 9,3 km poniżej przekroju wodowskazu Nisko – ten przekrój pomiarowy uznano jako reprezentatywny dla określenia warunków pracy ujęcia wód.

8. Określenie sposobu gospodarowania wodą w normalnych warunkach użytkowania

Normalne warunki użytkowania to sytuacja w których przepływy na wodowskazie Nisko są większe od przepływu granicznego.
W normalnych warunkach użytkowania zakłady na swoje potrzeby będą pobierać:

- TAURON Wytwarzanie S.A. – Oddział Elektrownia Stalowa Wola: Q_{max} = 8,33 m³/s
- Elektrociepłownia Stalowa Wola S.A.: Q_{max} = 6,39 m³/s

Nie występują żadne ograniczenia w poborze wody.

9. Sposób postępowania w okresie występowania zjawisk lodowych

Zatoka ujęciowa jest wyposażona na wlocie w przegrodę pływającą, która zabezpiecza zatokę przed napływem kry i innych, dużych elementów pływających, szczególnie w okresach powodzi. Dodatkowym zabezpieczeniem przed tworzeniem się kry na wlocie do zatoki ujęciowej jest zrzut ocieplający realizowany poprzez zrzut wody pochłodniczej w km 30 + 200 (pochodzącej z układów chłodzenia elektrowni TAURON Wytwarzanie S.A. Oddział Elektrownia Stalowa Wola), w okresach ujemnych temperatur powietrza, zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym w ilości $Q_{śrd}$ = 20 000 m³/d, Q_{max} = 0,236 m³/s.
Ewentualne ograniczenia w poborze będą wynikiem analizy przepływów w rzece San – zmniejszenie się przepływów na wodowskazie Nisko poniżej przepływu granicznego skutkuje wprowadzeniem ograniczeń zdefiniowanych w pkt. 11.

10. Sposób postępowania w okresie powodzi

Mapy zagrożenia powodziowego przedstawiają następujące rzędne wód powodziowych rzeki San w przekroju zatoki ujęciowej dla określonych prawdopodobieństw wystąpienia przepływów:
- dla Q10% - 152,65 mnpm
- dla Q1% - 154,15 mnpm
- dla Q0,2% - 155,10 mnpm

Wystąpienie wód powodziowych większych niż dla których prawdopodobieństwo wystąpienia wynosi raz na sto lat (p=1%) spowoduje zagrożenie dla pracy pompowni (zalewana posadzka w hali silników) a w efekcie konieczność zaprzestania poboru wody.

11. Określenie sposobu użytkowania w warunkach ograniczeń w poborze.

Osiągnięcie przepływu granicznego na wodowskazie Nisko skutkuje koniecznością wprowadzenia ograniczeń w poborze wody z zatoki ujęciowej w Stalowej Woli przez pompownie nr 1 oraz nr 2.

11.2 Ograniczenia poboru wody chłodzącej w sezonie ciepłowniczym

W przypadku konieczności ograniczenia poboru wody chłodzącej w sezonie ciepłowniczym z uwagi na fakt, iż BGP zaspokaja potrzeby ciepłownicze układów PEC i ENESTA, w pierwszej kolejności ograniczenie poboru wody z rzeki San będzie realizowane poprzez wyłączanie pomp wody chłodzącej w TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Stalowa Wola (pompownia nr 1) a następnie poprzez ograniczanie poboru wody chłodzącej przez BGP (pompownia nr 2).

Uprawnieni biorą pod uwagę możliwość całkowitego zaniechania poboru wody z rzeki San w sytuacji wystąpienia przepływu równego bądź niższego niż przepływ nienaruszalny.

TAURON Wytwarzanie S.A.-
Oddział Elektrownia Stalowa Wola

TAURON Wytwarzanie Spółka Akcyjna
-Oddział Elektrownia Stalowa Wola w Stalowej Woli
Dyrektor

.....Henryk Małecki.....

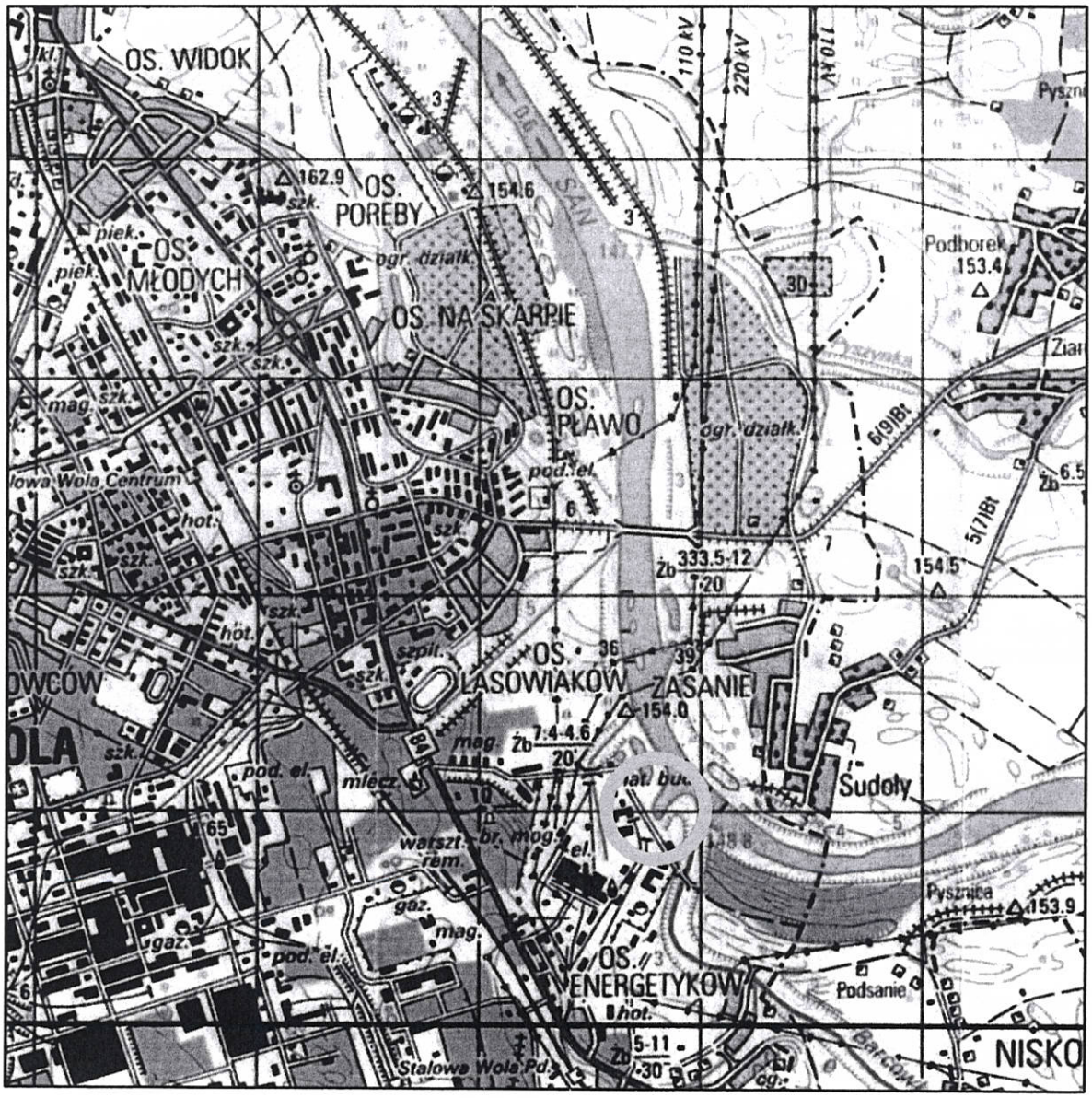
Elektrociepłownia Stalowa Wola S.A.
Prezes Zarządu
Dyrektor Naczelny

Elektrociepłownia Stalowa Wola S.A.

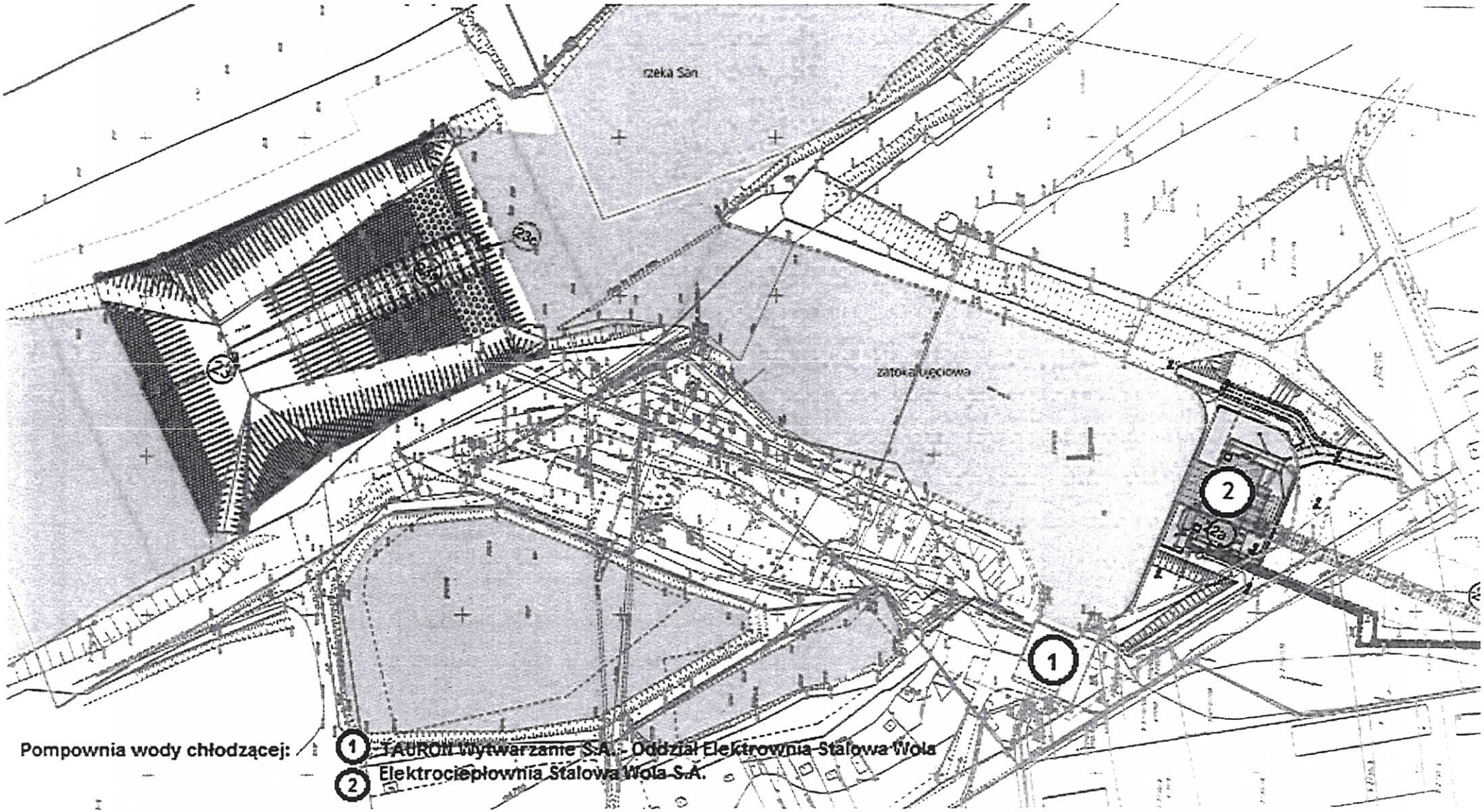
Piotr Zborowski

Elektrociepłownia Stalowa Wola S.A.
Członek Zarządu
Z-ca Dyrektora Naczelnego

.....
Kazimierz Płaza

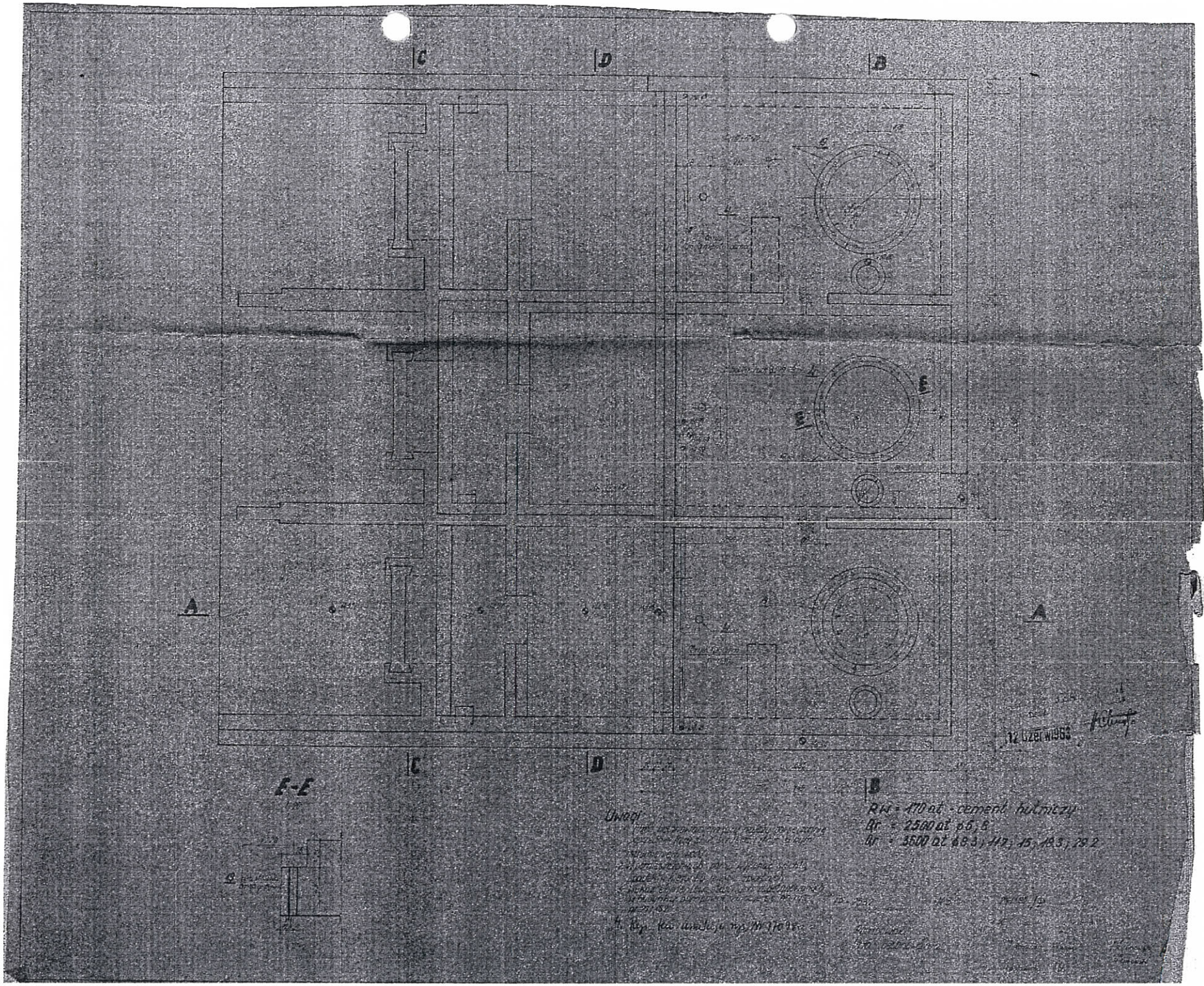


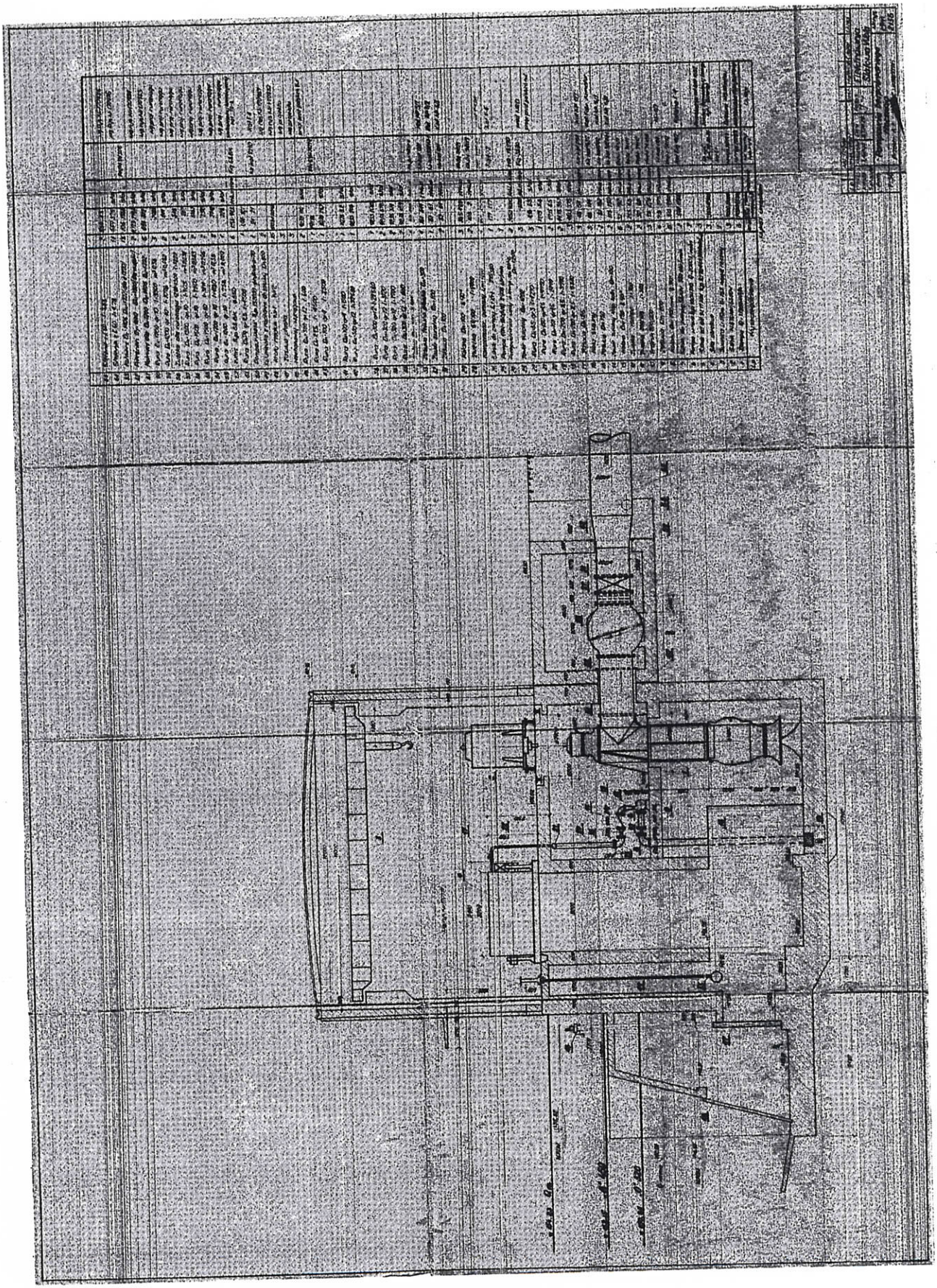
Obiekt: **Lokalizacja pompowni Elektrociepłowni Stalowa Wola S.A.**	Skala: 1 : 25 000
	Data: Lipiec 2015
Nazwa rysunku Mapa topograficzna	Opracował: Piotr Szyszka



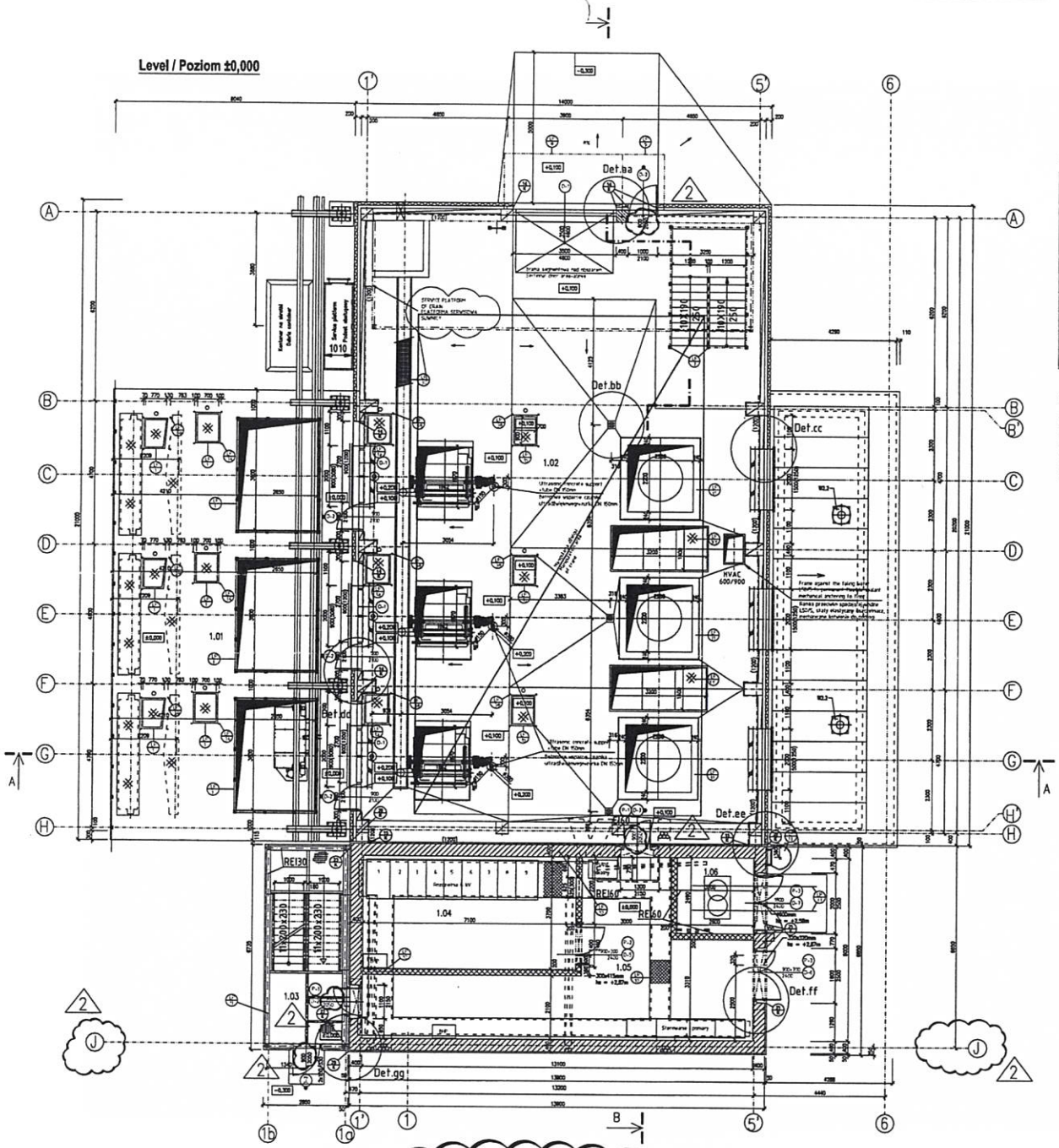
Pompownia wody chłodzącej:

1. TAURON Wytwarzanie S.A. - Oddział Elektrownia Stalowa Wola
2. Elektrociepłownia Stalowa Wola S.A.


C
D
B
A
A
E
E
C
D
B
E-E
Uwagi
Rk = 170 at - cement hutniczy
Rr = 2500 at ø 5 ; 6
Rr = 3600 at ø 8 3 ; 14 2 ; 15 ; 18 3 ; 28 2



Level / Poziom ±0,000



Uwaga/Note:
(LP) – Odnośnik do rys. konstrukcje stalowe CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0009
– Reference to rys. steel structures CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0009

Legend of rooms/Legenda pomieszczeń

nr P	Type of room/ Typ pomieszczenia	Floors/Podłogi	Skirting boards/Listwy przypodłogowe	Walls/Ściany	Ceilings/Sufity	P. F. [m²]	Remarks/Uwagi
1.01	Service area Pole odlotowe	X				118,4	
1.02	Motors and screens hall Hala silników i sit	X	X	X	X	274,5	
1.03	Staircase Klatka schodowa	X	X	X	X	21,37	
1.04	Switchgear SN/ Rozdzielnia SN	X	X	X	X	28,7	
1.05	CAI room Pomieszczenie automatyki	X	X	X	X	43,57	
1.06	Transformer Transformator	X	X	X	X	3,78	

Legend of materials/Legenda materiałów

Note: Details – see drawing CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0008
LP – see drawing CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0009
Uwaga: Detale – rys. CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0008
LP – rys. CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0009

LEVEL/POZIOM +/-0,000m = 154.300 m n.p.m./a.s.l.

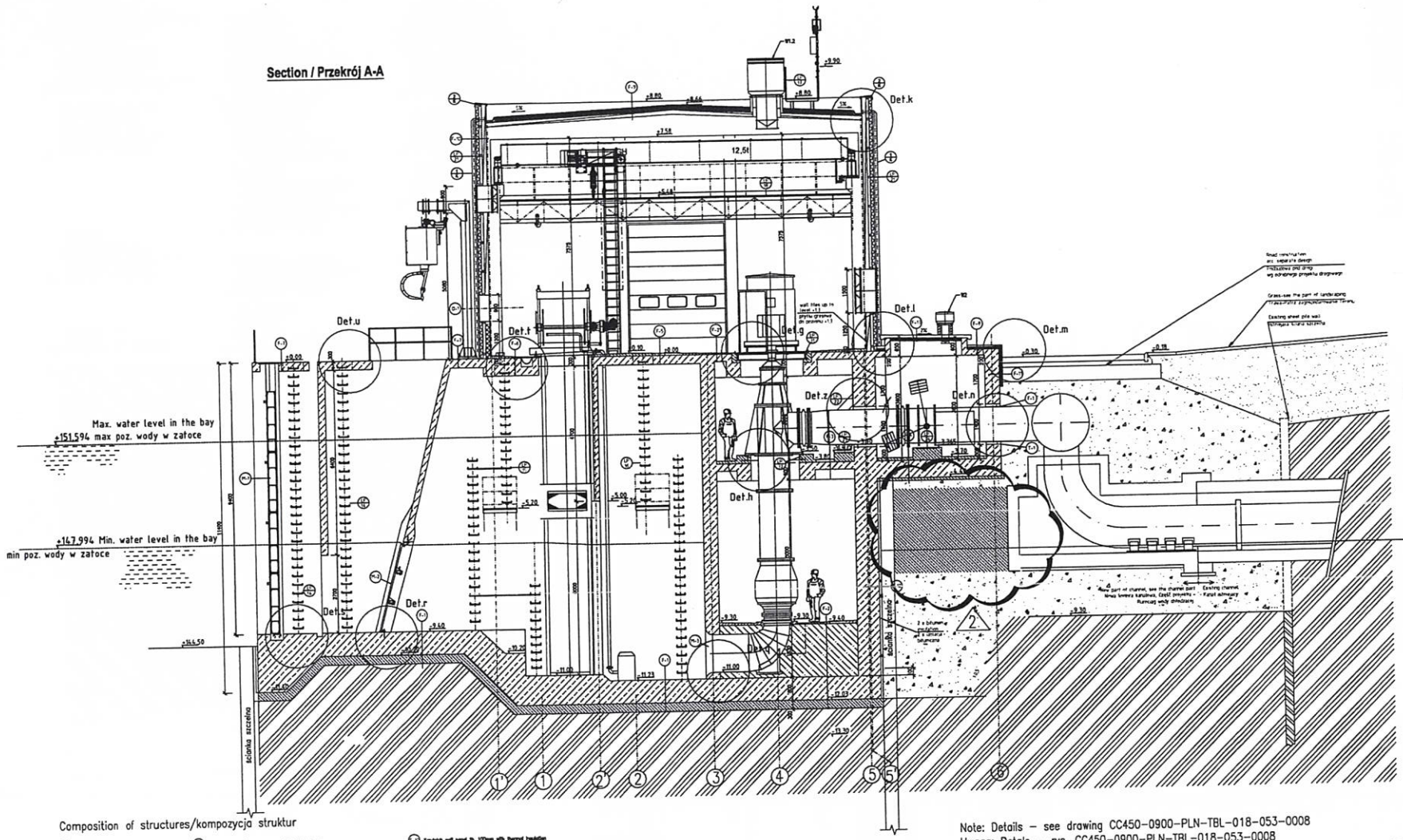
ABENER

POZ.018 | 1:50 | 02 | 1/1 | 003

TRACTEBEL Engineering

CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0003

Section / Przekrój A-A



Composition of structures/kompozycja struktur

F-1 2x Ecological epoxy paint
2x Elastyczne farby epoksydowe
Płyta ze zbrojonego betonu C30/37 gr. 800mm hydroizolacyjny WB, na cemencie portlandzkim
Mata bentonitowa
Kanał betonowy 0,2/1,5 30cm

F-2 1x Priming coat(epoxy two component),
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grunt(epoxy (dwa składniki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Sloped concrete C20/25 th. 40-100mm
Podsypki beton C20/25 40-100mm
Mata bentonitowa
Kanał betonowy 0,2/1,5 30cm

F-3 1x Priming coat(epoxy two component),
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grunt(epoxy (dwa składniki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Sloped concrete C20/25 th. 40-100mm
Podsypki beton C20/25 40-100mm
Reinforced concrete slab C30/37 th. 250mm
Płyta ze zbrojonego betonu C30/37 gr. 250mm

F-4 1x Priming coat(epoxy two component),
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grunt(epoxy (dwa składniki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Sloped concrete C20/25 th. 40-100mm
Podsypki beton C20/25 40-100mm
Reinforced concrete slab C30/37 th. 850mm
Płyta ze zbrojonego betonu C30/37 gr. 600mm
Lean concrete C12/15 th. 100mm

F-5 Basalt tiles th. 25mm + epoxy adhesive th. 3mm
Płytki bazaltowe gr. 25mm + spoina epoksydowa gr. 3mm
Cement screed Cz/Ce C th. 10-70mm
Zaprawa cementowa Cz/Ce C gr. 10-70mm
Reinforced concrete slab C30/37 th. 300mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 300mm

F-6 Basalt tiles th. 25mm + epoxy adhesive th. 3mm
Płytki bazaltowe gr. 25mm + spoina epoksydowa gr. 3mm
Cement screed Cz/Ce C th. 10-70mm
Zaprawa cementowa Cz/Ce C gr. 10-70mm
Reinforced concrete slab C30/37 th. 620mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 600mm

F-7 Reinforced concrete slab C30/37 th. 300mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 300mm

F-8 Sloped concrete C20/25 th. 50-60mm, painted against water
Podsypki beton C20/25 50-60mm, powłoczony przeciwko wodzie
Hard thermo insulation th. 80mm-XPS polystyrene, mech.anchoring
Twarda izolacja termiczna gr. 80mm-XPS polistyren, mech. mocowana
Reinforced concrete slab C30/37 th. 300mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 300mm

F-9 Roofing 2x asphalt modified belt
Pokrycie dachu 2x papa modyfikowana
Hard thermo insulation th. 150mm-mineral wool,mech.anchoring
Twarda izolacja termiczna gr. 150mm-wełna mineralna, mech. mocowana
Vapour barrier – PE foil
Paroizolacja – folia PE
Monolith slab th. 150mm
Monolityczna płyta gr. 150mm
Monolith structure
Monolityczna konstrukcja ścian

F-10 Waterproofing crystalline coating of concrete,joints closed by permanently flexible sealant
Wodoszczelna krystaliczna powłoka betonowa, połączenia zamknięte przez stały elastyczny uszczelniacz
Precast slab th. 100mm
Płyta prefabrykowana gr. 100mm
Hard thermo insulation th. 100mm-xps polystyrene,mech.anchoring
Twarda izolacja termiczna gr. 50mm-XPS polistyren, mech. mocowana

F-11 Sandwich wall panel th. 100mm with thermal insulation
Panele ścienne gr. 100mm z izolacją termiczną
Steel rails
Szyny stalowe
Monolith wall th. 150mm
Monolityczna płyta ścienna 150mm

F-12 1x Priming coat(epoxy two component),
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grunt(epoxy (dwa składniki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Ściana ze zbrojonego betonu C30/37 gr. 1200mm
hydroizolacyjny WB, na cemencie portlandzkim
Hard thermo insulation th. 50mm-XPS polystyrene, mech.anchoring
Twarda izolacja termiczna gr. 50mm-XPS polistyren, mech. mocowana
Protective layer – PE foil
Warstwa ochronna – Folia PE

F-13 1x Priming coat(epoxy two component),
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grunt(epoxy (dwa składniki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Ściana ze zbrojonego betonu C30/37 gr. 800mm
hydroizolacyjny WB, na cemencie portlandzkim
Ściana szczelna

F-14 Basalt tiles th. 25mm + epoxy adhesive th. 3mm
Płytki bazaltowe gr. 25mm + spoina epoksydowa gr. 3mm
Cement screed Cz/Ce C th. 10-70mm
Zaprawa cementowa Cz/Ce C gr. 10-70mm
Reinforced concrete slab C30/37 th. 250mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 250mm

Legend of materials/Legenda materiałów
- Reinforced concrete C30/37 / Zbrojona płyta betonowa C30/37
- Sloped concrete C20/25 / Podsypki beton C2/25
- Concrete masonry th. 150mm filled by concrete C16/20 with reinforcing #12 in every hole / Murowanie 150mm wypełnione betonem C16/20 ze zbrojeniem #12 każdego otworu
- Sandwich wall panel th. 100mm with thermal insulation / Panele ścienne gr. 100mm z izolacją termiczną
- Monolith wall th. 150mm / Monolityczna ściana gr. 150mm

Note: Details – see drawing CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0008
Uwaga: Detale – rys. CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0008

LEVEL/POZIOM +/-0.000m = 154.300 m n.p.m./a.s.l.

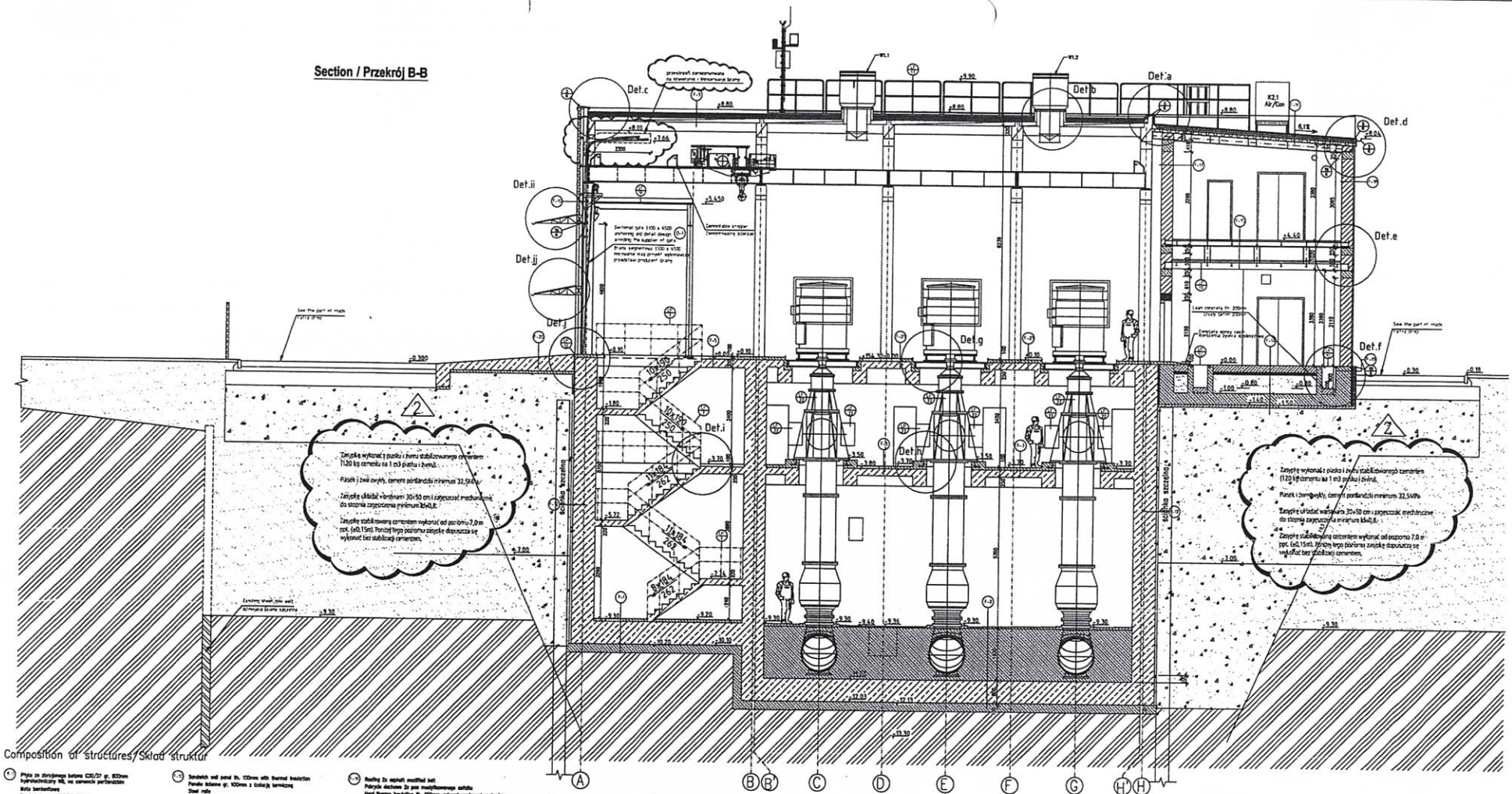
ABENER

Scale/Skala	1:50
Sheet/Arkusz	02
Sheets/Arkuszy	1 /1
Rev./Wer.	0014

TRACTEBEL Engineering

CC450-0900-PLN-TBL-018-053-0004

Section / Przekrój B-B



Composition of structures / Skład struktur

F-1 Płyta ze zbrojonego betonu C30/37 gr. 800mm
hydroizolacyjny WB, na cemencie portlandzkim
Mata bentonitowa
Beton podkładowy C12/15 30cm

F-2 1x Priming coat(epoxy two component).
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grattowanie (bez skłodki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Stopień betonowy C20/25 h. 40÷100mm
Podkładowy beton C20/25 40÷100mm
Mata bentonitowa
Beton podkładowy C12/15 30cm

F-3 1x Priming coat(epoxy two component).
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grattowanie (bez skłodki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Stopień betonowy C20/25 h. 40÷100mm
Podkładowy beton C20/25 40÷100mm
Mata bentonitowa
Beton podkładowy C12/15 30cm

F-4 1x Priming coat(epoxy two component).
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Stopień betonowy C20/25 h. 40÷100mm
Podkładowy beton C20/25 40÷100mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 250mm

F-5 Bauell Elas 8x 25mm + epoxy adhesive 8x 5mm
Płytki bezpłatowe gr. 25mm + zaprawa epoksydowa gr. 5mm
Cement screed Estiv 6 8x. 10÷70mm
Zaprawa cementowa Estiv 6 gr. 10÷70mm
Reinforced concrete slab C30/37 h. 300mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 300mm

F-6 Roofing 2x asphalt modified belt
Pokrycie dachowe 2x pas modyfikowanego asfaltu
Hard thermo insulation th. 150mm-mineral wool,mech.anchoring
Twarda izolacja termiczna gr. 150mm-wełna mineralna, mechanicznie kotwiona
Vapour barrier – PE foil
Paroizolacja – folia PE
Monolithic slab th. 150mm
Monolityczna płyta gr. 150mm
Monolithic structure
Monolityczna konstrukcja

F-7 Sandwich wall panel th. 150mm with thermal insulation
Panele ścienne gr. 400mm z izolacją termiczną
Steel rails
Szyny stalowe
Monolith wall th. 150mm
Monolityczna ściana gr. 150mm

F-8 1x Priming coat(epoxy two component).
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grattowanie (bez skłodki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Ściana ze zbrojonego betonu C30/37 gr. 800mm
Hydroizolacyjny WB, na cemencie portlandzkim
Ścianka szczelna

F-9 1x Priming coat(epoxy two component).
2x Epoxy to layer (epoxy modified paint)
1x Grattowanie (bez skłodki epoksydowe)
2x Warstwa epoksydowa (epoksydowa modyfikowana farba)
Reinforced concrete slab C30/37 h. 250mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 250mm
Hard thermo insulation th. 80mm-XPS polystyrene
Twarda izolacja termiczna gr. 80mm-XPS polistyren
protection foil th. 1.0mm
Folia izolacyjna gr. 1,0mm
Mechanical consolidated backfill-gravel sand th. 540mm
Mechaniczne ubite zasypka- żwir i piasek gr. 540mm
Reinforced concrete slab C30/37 h. 400mm
Zbrojona płyta betonowa C30/37 gr. 400mm
Lean concrete C10/20 th. 100mm
Single-layer C30/37 gr. 100mm
Backfill sand cement stabilized
Piasek stabilizowany cementem
2
F-10 Overlap plates
Płyty rylowane
Steel supporting structure
Stalowa konstrukcja nośna
Double floor space
Przestrzeń międzypłytowa
Reinforced concrete C30/25 th. 30mm
Płyta żelbetowa C20/25 50mm
Trapezoidal sheet th. 50mm
Blacha trapezowa 50mm
Steel supporting structure
Stalowa konstrukcja nośna

F-11 Roofing 2x asphalt modified belt
Pokrycie dachowe 2x pas modyfikowanego asfaltu
Hard thermo insulation th. 80mm-XPS polystyrene, mech.anchoring
Twarda izolacja termiczna 80mm-XPS polistyren, mechanicznie kotwiona
Brick backing on cement mortar M10 th. 102mm
Podkład wapienny na zaprawie cementowej M10 100mm

F-12 Internal cement-lime plaster
Wewnętrzny tynk cementowo wapienny
Ceramic masonry th. 400mm to cement lime mortar M5
Ściana z elementów ceramicznych 400mm na zaprawie cementowo wapiennej M5
Internal cement-lime plaster
Wewnętrzny tynk cementowo wapienny

F-13 Internal cement-lime plaster
Wewnętrzny tynk cementowo wapienny
Ceramic masonry th. 400mm to cement lime mortar M5
Ściana z elementów ceramicznych 400mm na zaprawie cementowo wapiennej M5
Wall panel th. 50mm
Panel ścienny 50mm

F-14 Reinforced concrete wall C30/37 h. 350mm
Ściana żelbetowa C30/37 350mm
Hard thermo insulation th. 80mm-XPS polystyrene, mech.anchoring
Twarda izolacja termiczna 80mm-XPS polistyren, mechaniczne kotwienie
Brick backing on cement mortar M10 th. 102mm
Podkład wapienny na zaprawie cementowej M10 100mm

F-15 Sloped reinforced concrete slab C30/25 th. 200÷800mm
Podkładowa płyta żelbetowa C30/25 200÷800mm
Lean concrete C20/25 th. 100mm
Chudy beton C20/25 100mm
Backfill sand cement stabilized 120kg/m3
Stabilizowane wypełnienie cementowe piaskowe 120kg/m3

F-16 Bauell Elas 8x. 25mm + epoxy adhesive 8x. 5mm
Płytki bezpłatowe 25mm + klej epoksydowy 5mm
Cement screed Estiv 6 th. 10÷70mm
Jastrych cementowy Estiv 6 10÷70mm
Reinforced concrete slab C30/37 th. 250mm
Płyta żelbetowa C30/37 250mm

Legend of materials/Legenda materiałów

- Reinforced concrete C30/37 / Żelbet beton C30/37
- Sloped concrete C20/25 / Podkład beton C20/25
- Ceramic masonry th. 400mm to cement lime mortar M5 / Ściana z elementów ceramicznych 400mm na zaprawie cementowo wapiennej M5
- Sandwich wall panel th. 150mm with thermal insulation / Płyta warstwowa 150mm z izolacją termiczną
- Monolith wall th. 150mm / Monolityczna ściana 150mm

LEVEL/POZIOM +/-0.000m = 154.300 m n.p.m./a.s.l.

ABENER

TRACTEBEL Engineering

1:50

02

1 / 1

005

PC450-0900-PLN-TRI-018-053-0005